

WIR MACHEN
LÖCHER

seit 1883
DAPPRICH
Präzisionswerkzeuge



WUPPERTAL

HARDOX[®]

VERSCHLEISSBLECH





ELITE SUPER Xtrem -

Kurznutbohrer zur Bearbeitung
verschleißfester Bleche und
HARDOX® (bis HARDOX®500)
<55HRC

DE

Unsere Vorteile:

- angepasste Durchmesser zur Verschleißreduzierung beim Gewinden
- Hochlegierter Kobaltstahl M42 mit ALTiN-Beschichtung
- 135° Sonderspitze
- Verstärkter Kerndurchmesser
- Kurze, stabile Schneide
- Universell einsetzbar auf Hand- und Ständerbohrmaschinen, CNC-Zentren

EN

ELITE SUPER Xtrem -

**Short flute drills for machining wear-resistant sheet metal and
HARDOX® (up to HARDOX®500) <55HRC**

Our advantages:

- Adapted diameters to reduce wear during threading
- High-alloy cobalt steel M42 with ALTiN coating
- 135° special point
- Reinforced core diameter
- Short, stable cutting edge
- Can be used universally on hand and pillar drills and CNC centres

FR

ELITE SUPER Xtrem -

**Mèches à rainurer courtes pour l'usinage de tôles résistantes à l'usure et de
HARDOX® (jusqu'à HARDOX®500) <55HRC**

Les avantages que nous offrons:

- des diamètres adaptés pour réduire l'usure lors du filetage
- Acier au cobalt M42 fortement allié avec revêtement ALTiN
- Affûtage spécial à 135
- diamètre du noyau renforcé
- dents courtes et stables
- utilisation universelle sur perceuses manuelles, perceuses à colonne et machines CNC



Serie 01218



Material-Nr. Code	Ø mm d	l2 mm	l1 mm	EUR / Stück EUR / pce	Merkmal Feature Caractéristique
01218.0440	4,40	17	75	5,51	Kernloch M5 Tapping M5 Trou taraudé M5
01218.0525	5,25	20	86	7,58	Kernloch M 6 & Durchgang M5 Tapping M 6 / Clearance M5 Trou taraudé M6 / Filetage de passage M5
01218.0610	6,10	24	101	9,23	Durchgang M6 Clearance M6 Filetage de passage M6
01218.0710	7,10	27	109	12,08	Kernloch M8 Tapping M8 Trou taraudé M8
01218.0810	8,10	32	117	15,30	Durchgang M8 Clearance M8 Filetage de passage M8
01218.0890	8,90	34	125	19,54	Kernloch M10 Tapping M10 Trou taraudé M10
01218.1010	10,10	40	133	25,35	Durchgang M10 Clearance M10 Filetage de passage M10
01218.1070	10,70	41	133	28,50	Kernloch M12 Tapping M12 Trou taraudé M12
01218.1210	12,10	48	151	35,36	Durchgang M12 Clearance M12 Filetage de passage M12

Schnittwertempfehlungen werden jeder Lieferung beigelegt
Recommended cutting values are enclosed with every delivery
des recommandations de coupe sont jointes à chaque livraison

ELITE SUPER Xtrem

WIR MACHEN
LÖCHER



WUPPERTAL



www.daprich.com
www.olmac-daprich.com
www.bohrer.tools