



**SPANNEN /
CLAMPING**





91500

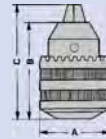
Industrie-Zahnkranzbohrfutter, Medium Duty



Serie 91500 - Zahnkranzbohrfutter Medium-Duty inkl. Bohrfutterschlüssel

Für den professionellen Einsatz auf Hand- und Ständerbohrmaschinen sowie Holzbearbeitungsmaschinen.

EN - Medium Duty for professional users of power tools, bench drilling machines, and woodworking machinery. Packed in individual cartons with key.



91500 Dapprich-TechBox

- ▶ PORTA-Norm
- ▶ Made in Italien
- ▶ Medium-Duty
- ▶ Heavy-Duty für Produktionsstrassen - auf Anfrage
- ▶ ZKB03 + ZKB04 - durchbohrte Ausführung für R-/L-Lauf
- ▶ Lieferung inkl. Bohrfutterschlüssel
- ▶ Commodity-Code 8466.1038

BestNr A									91 500			
Gruppe									13			
Qualität									MedDuty			
BestNr B	Type	Spann-Ø mm	Aufnahme	A mm	B mm	C mm	Schlüssel	Loch-Ø mm	€ Stück		geeignet für	
.ZKB01	ZBK01	1,5 - 13,0	DIN B12	42,5	59,0	73,0	KS2	---	39,79			
.ZKB02	ZKB02	1,5 - 13,0	DIN B16	42,5	59,0	73,0	KS2	---	39,79			
.ZKB03	ZBK03	1,5 - 13,0	3/8"x24	42,5	59,0	73,0	KS2	5,5	39,79		R-/L-Lauf	
.ZKB04	ZBK04	1,5 - 13,0	1/2"x20	42,5	59,0	73,0	KS2	6,5	39,79		R-/L-Lauf	
.ZKB05	ZBK05	2,5 - 16,0	DIN B16	51,0	72,0	92,0	KS3	---	46,82			
.ZKB06	ZBK06	2,5 - 16,0	1/2"x20	51,0	72,0	92,0	KS3	---	46,82			

91650

Industrie-Schnellspannbohrfutter



Schnellspann-Bohrfutter - schlüssellos mit selbsttätigem Nachspannen

Einsatz für handbetriebene oder stationäre Bohr- und Schlagbohrmaschinen.

ACHTUNG: nicht geeignet für Lochsagen !

EN - Validus keyless chucks - self-tightening style for professional users of power tools, pedestal and bench drilling machines;
right hand rotation only



91650 Dapprich-TechBox

- ▶ PORTA-Norm
- ▶ Hergestellt in Italien
- ▶ Industriestandard
- ▶ Nur für für Rechtslauf geeignet
- ▶ Mit fester MK-Aufnahme ab Werkslager lieferbar
- ▶ Einzelverpackung
- ▶ Commodity-Code 8466.1038

BestNr A									91 650			
Gruppe									13			
Qualität									MedDuty			
BestNr B	Type	Spann-Ø mm	Aufnahme	A mm	B mm	C mm	€ Stück					
.SSB07	SSB07	1,5 - 13,0	DIN B12	40,5	85,0	93,0	69,11					
.SSB08	SSB08	1,5 - 13,0	DIN B16	40,5	85,0	93,0	71,34					
.SSB09	SSB09	1,5 - 13,0	3/8"x24	40,5	85,0	93,0	69,11					
.SSB10	SSB10	1,5 - 13,0	1/2"x20	40,5	85,0	93,0	71,34					
.SSB11	SSB11	3,0 - 16,0	DIN B16	50,5	98,0	110,0	89,87					
.SSB12	SSB12	3,0 - 16,0	1/2"x20	50,5	98,0	110,0	89,87					
.SSB13	SSB13	3,0 - 16,0	DIN B18	50,5	98,0	110,0	85,48					



91060

Winkelbohr-/Schrauberköpfe

Typ 91060 - Winkelbohrkopf 90°/ 360° mit Schnellspannbohrfutter oder mit 1/4" Innensechskant-(Bit) Aufnahme

360° Winkelbohrkopf
max. Geschwindigkeit 3500 rpm
max. Drehmoment 35 Nm

1/4" Innensechskant mit magnetischer Aufnahme der Schrauberrbits; nur für Schraubvorgänge geeignet
Max. Geschwindigkeit und Drehmoment gem. unten stehender Tabelle beachten !

EN - Right angle drill attachment 90°/360° with keyless chuck or 1/4" magnetic hexagon hole to insert screwing bits. The model with the magnetic hexagon socket for screw driving applications only.

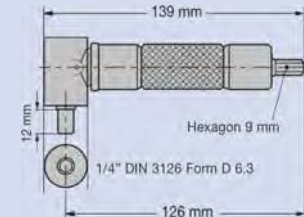
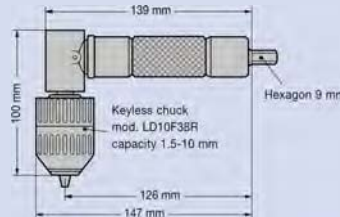
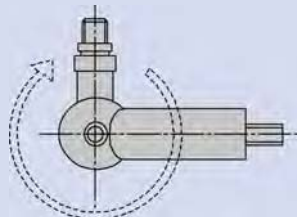


91060 Dapprich-TechBox

- ▶ PORTA-Norm
- ▶ Hergestellt in Italien
- ▶ Industriestandard
- ▶ Schnellspannbohrfutter, schlüssellos
- ▶ 1/4" - DIN 3126 Form D 6.3- mit magnetischer Aufnahme
- ▶ Einzelverpackung
- ▶ Commodity-Code 8466.1038



BestNr A									91 650
Gruppe									13
Qualität									MedDuty
Type	Größe	max. Spann-Ø mm	Schaft-Aufnahme	Dreh-Winkel	Speed max rpm	Dreh-moment max Nm	€	Stück	
.09010	RADA - CL	1,5-10,0	SW9	90°	2100	29,4	86,78		
.09006	RADA - X	1/4"	SW9	90°	2100	29,4	87,95		
.36010	RADA - 360	1,5-10,0	SW9	360°	3500	35	111,27		
.36006	RADQ - 360	1/4"	SW9	360°	3500	35	107,39		



Mach's um die Ecke !

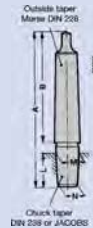


91624

Kegeldorne für Bohrfutter

Serie 91624 - Kegeldorne mit Morsekegelschaft DIN 238; ganz gehärtet und geschliffen

EN - Morse Taper arbors with taper; completely hardened and ground



91624 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 238
- ▶ mit Morsekegelschaft DIN 228
- ▶ für Bohrfutterkegel DIN 238
- ▶ ganz gehärtet und geschliffen
- ▶ JACOBS-Kegel auf Anfrage ab Werkslager Italien
- ▶ in Einzelverpackung
- ▶ Commodity-Code 8466.1020

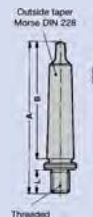
BestNr A							91 624							91 624
Gruppe							13							13
Qualität							Stahl							Stahl
							P0							P0
	MK	Kegel	A	N	L	€		MK	Kegel	A	N	L	€	
BestNr B			mm	mm	mm	Stück	BestNr B			mm	mm	mm	Stück	
.0110	MK 1	B 10	83	9,4	14,5	5,66	.0318	MK 3	B 18	140	16,2	32,0	7,92	
.0112	MK 1	B 12	89	11,1	18,5	5,66	.0322	MK 3	B 22	147	19,8	40,5	8,13	
.0116	MK 1	B 16	99	14,5	24,0	5,66	.0324	MK 3	B 24	157	21,3	50,5	14,17	
.0118	MK 1	B 18	109	16,2	32,0	6,04	.0416	MK 4	B 16	158	14,5	24,0	14,17	
.0210	MK 2	B 10	105	9,4	14,5	5,66	.0418	MK 4	B 18	167	16,2	32,0	14,17	
.0212	MK 2	B 12	106	11,1	18,5	5,66	.0422	MK 4	B 22	176	19,8	40,5	18,11	
.0216	MK 2	B 16	112	14,5	24,0	5,66	.0424	MK 4	B 24	186	21,3	50,5	19,24	
.0218	MK 2	B 18	119	16,2	32,0	6,04	.0516	MK 5	B 16	190	14,5	24,0	35,29	
.0222	MK 2	B 22	130	19,8	40,5	8,68	.0518	MK 5	B 18	204	16,2	32,0	36,60	
.0312	MK 3	B 12	124	11,1	18,5	7,75	.0522	MK 5	B 22	213	19,8	40,5	37,94	
.0316	MK 3	B 16	134	14,5	24,0	7,55	.0524	MK 5	B 24	221	21,3	50,5	39,62	

91724

Kegeldorne für Bohrfutter

Serie 91724 - Kegeldorne mit Morsekegelschaft DIN 238; ganz gehärtet und geschliffen

EN - Morse Taper arbors with threaded mounts; completely hardened and ground



91724 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 238
- ▶ mit Morsekegelschaft DIN 228
- ▶ für Gewindeanschluss
- ▶ ganz gehärtet und geschliffen
- ▶ weitere Kegeldorne auf Anfrage
- ▶ in Einzelverpackung
- ▶ Commodity-Code 8466.1020

BestNr A							91 724							91 724
Gruppe							13							13
Qualität							Stahl							Stahl
							P0							P0
	MK	Kegel	A	N	L	€		MK	Kegel	A	N	L	€	
BestNr B			mm	mm	mm	Stück	BestNr B			mm	mm	mm	Stück	
.0138	MK 1	3/8"x24	83	-	14,3	10,98	.0234	MK 2	3/4"x16	107	-	17,5	14,95	
.0112	MK 1	1/2"x20	85	-	14,3	10,98	.0338	MK 3	3/8"x24	114	-	14,3	18,93	
.0238	MK 2	3/8"x24	96	-	14,3	14,95	.0312	MK 3	1/2"x20	122	-	14,3	20,07	
.0212	MK 2	1/2"x20	104	-	14,3	14,95	.0358	MK 3	5/8"x16	126	-	17,5	18,93	
.0258	MK 2	5/8"x16	117	-	17,5	14,95	.0334	MK 3	3/4"x16	126	-	17,5	18,93	



91534

Zubehör für Bohrfutter

Typ 91534 - Zubehör für Bohrfutter

Bohrfutterschlüssel: DIN S2 für Futter bis 13 mm, DIN S3 für Futter bis 16 mm

Gewindeadapter für Bohrfutter M/ F: Adapterübersetzungen entnehmen Sie bitte den Katalogdaten

EN - Chuck-Keys and accessories

Keys for chucks up to 13 mm or 16 mm

Thread converter m/ f: for details please refer to the catalog data convert sizes



91534 Dapprich-TechBox

- ▶ PORTA-Norm
- ▶ Hergestellt in Italien
- ▶ Industriestandard
- ▶ Bohrfutterschlüssel DIN S2/ DIN S3
- ▶ Gewindeadapter für Bohrfutter Male/ Female
- ▶ Einzelverpackung
- ▶ Commodity-Code 8466.1038



BestNr A							91 534													
Gruppe							13													
Qualität							MedDuty													
	Type	Bohrfutter	Gewinde	Gewinde	Gewinde		€													
BestNr B		Größe	Aussen	Aussen	Innen		Stück													
.KS2	KS 2	13 mm					3,02													
.KS3	KS 3	16 mm					4,73													
.RAC3812	3812M		1/2" x 20	3/8" x 24			3,16													
.RAC3838	3838M		3/8" x 24	3/8" x 24			3,16													
.RAC3812	3812F		1/2" x 20		3/8" x 24		3,16													

Weitere Bohrfutterschlüssel (DIN S4, Jacobs K0 etc) ab Werkslager lieferbar.



91061

Bohrfutter-Aufsatz

Adapter für Blindnieten

Typ 91061 - Bohrfutteraufsatz für Blindnieten - verwandeln Sie einfach Ihre handelsübliche elektrische, pneumatische oder Akku-Bohrmaschine zu einer Blindnieten-Pistole.

Geeignet für Blindnieten aus Aluminium (2,4-4,8 mm) oder aus Edelstahl (2,4-4,0 mm)

Bei einer Kombi-Schlagbohrmaschine achten Sie bitte darauf, dass diese auf die Betriebsart "Bohren" eingestellt ist.

EN - Drill Chuck Converter for blind rivets - convert your standard electric, pneumatic or cordless drill into a blind rivet gun.

If used with combined impact drill, ensure that it is set to drilling mode.



91061 Dapprich-TechBox

- ▶ PORTA-Norm
- ▶ Hergestellt in Italien
- ▶ Kabelgebundene oder Akku-Bohrer 12V, 14,4V & 18V
- ▶ Komplettes Set mit 4 Mundstücken - 2,4-3,2-4,0-4,8 mm
- ▶ Geschwindigkeit max: 1.000 rpm
- ▶ In Einzelverpackung
- ▶ Commodity-Code 8466.1038

BestNr A							91 061													
Gruppe							13													
Qualität							MedDuty													
	Type	Schaft	Alu Nieten mm	Stahl Nieten mm	Speed max rpm	€														
BestNr B							Stück													
.RIVCON	RIVCON	1/4"	2,4-4,8	2,4-4,0	1000	115,25														

Download Flyer unter: www.dapprich.com
Rubrik Downloads/Service



91040

Austreibkeile für Morsekegel

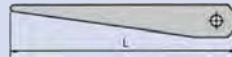
Serie 91040 - Austreibkeile für Morsekegelschäfte nach 228

EN - Ejecting Drifts DIN 317 for taper shanks with flat tang according to DIN 228. Hardened special steel with black oxide finish.



91040 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 317
- ▶ für Werkzeugkegel nach DIN 228
- ▶ gehärteter Spezialstahl
- ▶ brünierte Oberfläche
- ▶
- ▶ Commodity-Code 8466.1020



BestNr A				91 040							
Gruppe				13							
Qualität				Stahl							
Schicht				brüniert							
	Type	für	L	€							
BestNr B		MK	mm	Stück							
.DR00	DR00	0	90	5,49							
.DR12	DR12	1 + 2	140	4,60							
.DR23	DR23	(2)+3	190	6,23							
.DR34	DR34	(3)+4	225	7,89							
.DR56	DR56	5 + 6	265	13,02							

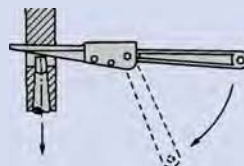
91050

Automatik-Austreibkeile für Morsekegel

Serie 91 050 - Halbbautomatischer Austreiber für Werkzeugkegel nach DIN 228

Deutlich effizienter durch Einhandbedienung. Durch einfachen Hebeldruck werden zwei gegenläufige Keile über eine Zahnstange bewegt. Die andere Hand kann das Werkzeug festhalten. Spindelbeschädigungen werden vermieden.

EN - Automatic Morse taper ejecting drifts



91050 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ für Werkzeugkegel nach DIN 228
- ▶ gehärteter Spezialstahl
- ▶ brünierte Oberfläche
- ▶ Griff: kunststoffbeschichtet (rot)
- ▶ Einhandbedienung
- ▶ Commodity-Code 8466.1020

BestNr A				91 050							
Gruppe				13							
Qualität				Stahl							
Schicht				brüniert							
	Type	für	L	€							
BestNr B		MK	mm	Stück							
.DRA123	DRA123	1+2+3	320	61,54							
.DRA456	DRA456	4+5+6	380	76,92							



91030

Reduzierhülsen für Morsekegel, ganz gehärtet und geschliffen

DIN 2185

Serie 91030 - Ganz gehärtete, innen und aussen geschliffene Reduzierhülsen. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegel und Austreiblappen.

EN - Reducing sleeves according to DIN 2185, hardened and tempered, precision ground internally and externally.



91030 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 2185
- ▶ gehärteter Einsatzstahl
- ▶ für Morsekegel nach DIN 228
- ▶ präzisionsgeschliffen
- ▶ Genauigkeitsausführung
- ▶ in Einzelverpackung
- ▶ Commodity-Code 8466.1020

BestNr A								91 030		
Gruppe								13		
Qualität								Stahl		
Schicht								P0		
	Außen	Innen	A	B	C	D	E	€		
BestNr B			mm	mm	mm	mm	mm	Stück		
.R10	Ø 10 m	MK 1	110	17	12,065	9,045	13,0	116,98		
.R13	Ø 13 m	MK 2	130	18	17,780	12,065	18,6	123,61		
.B10	MK 1	MK 0	80	19	12,065	9,045	13,0	7,89		
.B21	MK 2	MK 1	92	17	17,780	12,065	18,6	7,33		
.B31	MK 3	MK 1	99	5	23,825	12,065	24,1	9,52		
.B32	MK 3	MK 2	112	18	23,825	17,780	24,7	8,79		
.B41	MK 4	MK 1	124	6,5	31,267	12,065	31,6	14,85		
.B42	MK 4	MK 2	124	6,5	31,267	17,780	31,6	13,92		
.B43	MK 4	MK 3	140	22,5	44,399	23,825	32,4	13,75		
.B51	MK 5	MK 1	156	6,5	44,399	12,065	44,7	30,04		
.B52	MK 5	MK 2	156	6,5	44,399	17,780	44,7	30,04		
.B53	MK 5	MK 3	156	6,5	44,399	23,825	44,7	30,97		
.B54	MK 5	MK 4	171	21,5	44,399	31,267	45,5	29,30		
.B61	MK 6	MK 1	218	8	63,348	12,065	63,8	103,66		
.B62	MK 6	MK 2	218	8	63,348	17,780	63,8	78,22		
.B63	MK 6	MK 3	218	8	63,348	23,825	63,8	78,22		
.B64	MK 6	MK 4	218	8	63,348	31,267	63,8	68,83		
.B65	MK 6	MK 5	218	8	63,348	44,399	63,8	66,50		



Klemmhülsen DIN 6328
- für Gewindebohrer nach DIN

Klemmhülsen DIN 6329
- für Spiralbohrer

ab Werk England lieferbar



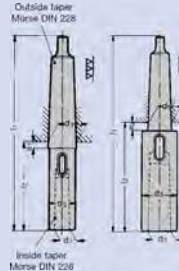
91000

Verlängerungshülsen, ganz gehärtet & geschliffen

DIN 2187

Serie 91000 - Ganz gehärtete, innen und aussen geschliffene Verlängerungshülsen. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegel und Austreiblappen.

EN - Extension sockets according to DIN 2187, hardened and tempered, precision ground internally and externally.



91000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 2187
- ▶ gehärteter Einsatzstahl
- ▶ für Morsekegel nach DIN 228
- ▶ präzisionsgeschliffen
- ▶ Genauigkeitsausführung
- ▶ in Einzelverpackung
- ▶ Commodity-Code 8466.1020

BestNr A										91 000
Gruppe										13
Qualität										Stahl
Schicht										P0
	MK	MK	I1	I2	a1	a2	d1	d2	d3	€
BestNr B	Aussen	Innen	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
.BL11	MK 1	MK 1	145	83	-	7	12,065	12,065	20	14,49
.BL12	MK 1	MK 2	160	98	-	7	12,065	17,780	30	17,78
.BL21	MK 2	MK 1	160	85	-	9	17,780	12,065	20	17,78
.BL22	MK 2	MK 2	175	100	-	9	17,780	17,780	30	17,78
.BL23	MK 2	MK 3	196	121	-	9	17,780	23,825	36	23,08
.BL24	MK 2	MK 4	169	94	-	9	17,780	31,267	48	33,53
.BL31	MK 3	MK 1	175	81	5	-	23,825	12,065	20	20,71
.BL32	MK 3	MK 2	195	100	-	9	23,825	17,780	30	21,08
.BL33	MK 3	MK 3	215	121	-	9	23,825	23,825	36	26,94
.BL34	MK 3	MK 4	240	146	-	9	23,825	31,267	48	33,53
.BL41	MK 4	MK 1	200	82,5	6,5	-	31,267	12,065	20	33,90
.BL42	MK 4	MK 2	215	97,5	6,5	-	31,267	17,780	30	32,43
.BL43	MK 4	MK 3	240	122,5	-	10,5	31,267	23,825	36	36,46
.BL44	MK 4	MK 4	265	147,5	-	10,5	31,267	31,267	48	36,46
.BL45	MK 4	MK 5	300	182,5	-	10,5	31,267	44,399	63	75,29
.BL51	MK 5	MK 1	232	82,5	6,5	-	44,399	12,065	20	46,72
.BL52	MK 5	MK 2	247	97,5	6,5	-	44,399	17,780	30	46,72
.BL53	MK 5	MK 3	268	118,5	6,5	-	44,399	23,825	36	46,72
.BL54	MK 5	MK 4	300	150,5	-	13,5	44,399	31,267	48	63,74
.BL55	MK 5	MK 5	335	185,5	-	13,5	44,399	44,399	63	73,26
.BL56	MK 5	MK 6	396	247	-	13,5	44,399	63,348	82	164,10
.BL63	MK 6	MK 3	330	120	8	-	63,348	23,825	36	125,11
.BL64	MK 6	MK 4	335	180	-	15,5	63,348	31,267	48	113,92
.BL65	MK 6	MK 5	390	180	-	15,5	63,348	44,399	63	113,75
.BL66	MK 6	MK 6	451	241	-	15,5	63,348	63,348	82	256,41



91010

Bohrer-/Reibahlen-Verlängerungen, außen geschliffen

Serie 91010 - Ölgehärtete, aussen geschliffene Verlängerungshülsen. Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegel und Austreibblappen.

EN - Oil toughened long pattern extension sockets. Externally precision ground with hardened tang



91010 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ gehärteter Einsatzstahl
- ▶ für Morsekegel nach DIN 228
- ▶ präzisionsgeschliffen
- ▶ Genauigkeitsausführung
- ▶ in Einzelverpackung
- ▶ Commodity-Code 8466.1020

BestNr A										91 010		
Gruppe										13		
Qualität										Stahl		
Schicht										P0		
	MK	MK	l1	l2	a1	a2	d1	d2	d3	€		
BestNr B	Aussen	Innen	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück		
.BX1.200	MK 1	MK 1	200	138	-	7	12,065	12,065	20	45,25		
.BX1.250	MK 1	MK 1	250	188	-	7	12,065	12,065	20	49,28		
.BX1.300	MK 1	MK 1	300	238	-	7	12,065	12,065	20	55,51		
.BX1.350	MK 1	MK 1	350	288	-	7	12,065	12,065	20	55,88		
.BX1.400	MK 1	MK 1	400	338	-	7	12,065	12,065	20	64,84		
.BX1.450	MK 1	MK 1	450	388	-	7	12,065	12,065	20	81,52		
.BX1.500	MK 1	MK 1	500	438	-	7	12,065	12,065	20	81,52		
.BX2.200	MK 2	MK 2	200	125	-	9	17,780	17,780	25	54,05		
.BX2.250	MK 2	MK 2	250	175	-	9	17,780	17,780	25	58,81		
.BX2.300	MK 2	MK 2	300	225	-	9	17,780	17,780	25	65,57		
.BX2.350	MK 2	MK 2	350	275	-	9	17,780	17,780	25	70,90		
.BX2.400	MK 2	MK 2	400	325	-	9	17,780	17,780	25	80,79		
.BX2.450	MK 2	MK 2	450	375	-	9	17,780	17,780	25	98,17		
.BX2.500	MK 2	MK 2	500	425	-	9	17,780	17,780	25	102,40		
.BX2.600	MK 2	MK 2	600	525	-	9	17,780	17,780	25	146,52		
.BX3.250	MK 3	MK 3	250	156	-	9	23,825	23,825	32	66,30		
.BX3.300	MK 3	MK 3	300	206	-	9	23,825	23,825	32	79,12		
.BX3.350	MK 3	MK 3	350	256	-	9	23,825	23,825	32	83,15		
.BX3.400	MK 3	MK 3	400	306	-	9	23,825	23,825	32	93,24		
.BX3.450	MK 3	MK 3	450	356	-	9	23,825	23,825	32	109,72		
.BX3.500	MK 3	MK 3	500	405	-	9	23,825	23,825	32	118,88		
.BX3.600	MK 3	MK 3	600	506	-	9	23,825	23,825	32	165,03		
.BX4.300	MK 4	MK 4	300	182,5	-	10,5	31,267	31,267	40	101,66		
.BX4.350	MK 4	MK 4	350	232,5	-	10,5	31,267	31,267	40	109,16		
.BX4.400	MK 4	MK 4	400	282,5	-	10,5	31,267	31,267	40	121,45		
.BX4.450	MK 4	MK 4	450	332,5	-	10,5	31,267	31,267	40	132,97		
.BX4.500	MK 4	MK 4	500	382,5	-	10,5	31,267	31,267	40	151,85		
.BX4.600	MK 4	MK 4	600	482,5	-	10,5	31,267	31,267	40	216,32		