



Tapping Accessories | Accessoires de filetage
Gewinde-Zubehör



Gewinde-Zubehör

Haltewerkzeuge
Messmittel





Serie 69820

Verlängerungen für Gewindebohrer & Reibahlen

DIN 377, gehärtet

Type 69820 - Verlängerungen für Gewindebohrer und Reibahlen nach DIN 377 für professionelles Arbeiten an unzugänglichen Stellen

Zur Aufnahme und Verlängerung von Werkzeugen mit Außenvierkant nach DIN 10

EN - Extensions for taps and reamers, DIN 377. Squares according to DIN 10 for professional work in inaccessible places.

FR - Rallonges de tarauds et d'alésoirs selon DIN 377 pour un travail professionnel dans les endroits inaccessibles

Pour le logement et la prolongation d'outils avec carré extérieur selon DIN 10



69820 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 377
- ▶ Innen- und Aussenvierkant nach DIN 10
- ▶ Außen- und Innenvierkant sind gleich groß
- ▶ Gehärtete Ausführung
- ▶ Verzinkt / brüniert
- ▶ Rostgeschützt
- ▶ Commodity-Code 8205.1000

BestNr A				69 820						69 820		
Gruppe				10						10		
Qualität				Stahl						Stahl		
Schicht				P0						P0		
	Vierkant	Gewinde	L	€				Vierkant	Gewinde	L	€	
BestNr B	□ mm	metrisch	mm	Stück			BestNr B	□ mm	metrisch	mm	Stück	
.0210	2,1	M1-2,6	60	> PL			.1000	10,0		140	> PL	
.0240	2,4		70	> PL			.1100	11,0	M18	150	> PL	
.0270	2,7	M3	80	> PL			.1200	12,0	M20	155	> PL	
.0300	3,0		90	> PL			.1300	13,0		165	> PL	
.0340	3,4	M4	95	> PL			.1450	14,5	M22-24	175	> PL	
.0380	3,8		100	> PL			.1600	16,0	M27	185	> PL	
.0430	4,3		105	> PL			.1800	18,0	M30	195	> PL	
.0490	4,9	M5-8	110	> PL			.2000	20,0	M33	210	> PL	
.0550	5,5	M9-10	115	> PL			.2200	22,0	M34-36	220	> PL	
.0620	6,2	M11	120	> PL			.2400	24,0	M39-42	235	> PL	
.0700	7,0	M12	125	> PL			.2600	26,0		250	> PL	
.0800	8,0		130	> PL			.2900	29,0	M45-48	265	> PL	
.0900	9,0	M14-16	135	> PL			.3200	32,0	M50-52	285	> PL	

Serie 69830

Verlängerungen für Gewindebohrer & Reibahlen, verstellbar

Typ 69830 - Verstellbare Gewindebohrer-Verlängerung

Werkzeughalter mit gehärteten, parallel spannenden, auswechselbaren Backen. Größe 2 mit patentierten Spannbacken für Vier- und Sechskantschäfte.

EN - Adjustable tap extensions

Tap Wrenches with hardened, parallel clamping, exchangeable jaws.

Size 2 with patented chucks to fit square and hexagonal shanks. Set of replacement jaws with spring available.

FR - Rallonges de taraud réglables

Clés à tarauder avec mâchoires trempées, à serrage parallèle et interchangeables.

Taille 2 avec des mandrins brevetés pour les tiges carrées et hexagonales. Jeu de mors de rechange avec ressort disponible.



69830 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ 2 Ausführungen mit unterschiedlichen Längen
- ▶ Hohe Funktionalität
- ▶ Innovative Aufnahme der Werkzeuge
- ▶ Ersatzbacken mit Feder erhältlich
- ▶ PREMIUM: Made in Germany
- ▶ Commodity-Code 8205.1000

[illegible]



491



Geehrte Kundschaft !

Wir stellen konsequent auf Stahl-Qualität um !

Die Zinkdruckguss-Ausführungen weisen in den letzten Jahren stetig schlechtere Qualität auf. Diesen Weg gehen wir nicht mit ! Ab Februar 2026 liefern wir ausschließlich unsere neue Qualität aus. Damit ist Zinkdruckguss bei uns ein Auslaufartikel.

Dear customers!

We are consistently switching to steel quality!

The quality of die-cast zinc products has been steadily declining in recent years. We are not going down this path! From February 2026, we will only be supplying our new quality products. This means that die-cast zinc is a discontinued product for us.

Chère clientèle !

Nous passons systématiquement à l'acier de qualité !

La qualité des modèles en zinc moulé sous pression n'a cessé de se dégrader ces dernières années. Nous ne suivons pas cette voie ! À partir de février 2026, nous ne livrerons plus que notre nouvelle qualité. Le zinc moulé sous pression est donc un article en fin de série chez nous.

Serie 69841

IQ-Windeisen, verstellbar, DIN 1814

Werkzeugstahl #45

Typ 69841 / 69843 - Verstellbare Windeisen

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Außen-Vierkant (Gewindebohrer, Handreibahlen).
Ganzstahl-Ausführung für starke Beanspruchung.

EN - Adjustable Tap Wrenches

For clamping tools with external squares (taps, reamers). Reinforced solid steel construction for heavy-duty use.

FR - Clés à robinet réglables

Pour le serrage d'outils à carré externe (tarauds, alésoirs). Construction renforcée en acier massif pour une utilisation intensive.

**69841 Dapprich-TechBox**

- ▶ DIN 1814
- ▶ Heavy-Duty Ausführung
- ▶ Werkzeugstahl KEIN(!) Zinkdruckguss
- ▶ Mit gehärteten Stahlbacken
- ▶ Ein Griff abschraubbar
- ▶ Hohe Funktionalität, auch an engen Stellen
- ▶ Commodity-Code 8205.1000

BestNr A					69 841														
Gruppe					10														
Qualität					Stahl														
Schicht					P0														
	Größe	Bereich	Länge		€		Gewinde		Gewinde		Gewinde								
BestNr B		□ mm	mm		Stück		M + MF		G (BSP)		BSW								
.000	0	2 - 5	130		> PL		M1 - 8		-		1/16-5/16								
.010	1	2 - 6,3	180		> PL		M1 - 10		-		1/16-3/8								
.015	1,5	2,1 - 8	180		> PL		M3 - 10		1/8"		1/16-1/2								
.020	2	3 - 9	280		> PL		M4 - 12		1/8"		5/32-1/2								
.030	3	4,9 - 12	380		> PL		M5 - 20		1/8-1/2		7/32-3/4								
.040	4	5 - 16	515		> PL		M9 - 27		1/4-3/4		7/16 - 1"								
.050	5	7 - 20	700		> PL		M13 - 32		1/4 - 1"		1/2-1.1/4								
.060	6	11 - 24	1000		> PL		M18 - 42		1/2-1.1/4		3/4-1.1/2								
.070	7	16 - 32	1250		> PL		M25 - 52		3/4-1.3/4		1"-2"								
.080	8	16 - 40	1250		> PL		M25 - 64		3/4 - 3"		1"-2.1/2								



Serie 69843

verstellbare Windeisen, DIN 1814

Zinkdruckguss

Verstellbare Windeisen

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Außen-Vierkant (Gewindebohrer, Handreibahnen).

EN - Adjustable Tap Wrenches

FR - Clés à robinet réglables



69843 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 1814
- ▶ für mäßige Beanspruchung
- ▶ Zinkdruckguss
- ▶ Mit gehärteten Stahlbacken
- ▶ Ein Griff abschraubbar
- ▶ AUSLAUFARTIKEL
- ▶ Commodity-Code 8205.1000

BestNr A					69 843								69 843
Gruppe					10								10
Qualität					Zink DG								Zink DG
Schicht					P0								P0
	Größe	für	Bereich	Länge	€			Größe	für	Bereich	Länge	€	
BestNr B			mm	mm	Stück			BestNr B		mm	mm	Stück	
.000	0	M1 - M8	2 - 5	130	> PL			.030	3	M5 - M20	4,9 - 12	380	> PL
.010	1	M1 - M10	2 - 6,3	180	> PL			.040	4	M9 - M27	5,5 - 16	515	> PL
.015	1,5	M1 - M12	2,1 - 8	180	> PL			.050	5	M14 - M33	7 - 20	700	> PL
.020	2	M4 - M12	3 - 9	280	> PL								

AUSLAUFARTIKEL

DISCONTINUED ITEM / ARTICLE EN FIN DE SÉRIE

Serie 69842

Kugelwindeisen

für Vierkante nach DIN 10

Typ 69842 - Kugelwindeisen für Vierkante

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Außen-Vierkant (Gewindebohrer, Handreibahnen) nach DIN 10.

EN - Ball tap wrenches for squares

For clamping tools with external squares (taps, reamers); squares according to DIN 10. Factory standard.

FR - Clés à douille pour carrés

Pour le serrage d'outils à carrés externes (tarauds, alésoirs) ; carrés selon DIN 10. Norme d'usine.



69842 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Vierkante nach DIN 10
- ▶ 4 verschiedene Größen Vierkante je Windeisen
- ▶ Stahl-Ausführung
- ▶ Beide Griffe abschraubbar
- ▶ Hohe Funktionalität; auch an engen Stellen
- ▶ Commodity-Code 8205.1000

BestNr A							69 842						
Gruppe							10						
Qualität							Stahl						
Schicht							P0						
	Größe	□ 1	□ 2	□ 3	□ 4	Länge	€						
BestNr B		mm	mm	mm	mm	mm	Stück						
.000	0	2,1	2,7	3,0	3,4	160	> PL						
.010	1	3,0	3,4	4,3	4,9	200	> PL						
.020	2	3,4	4,3	4,9	5,5	240	> PL						
.030	3	4,9	5,5	6,2	7,0	300	> PL						
.040	4	5,5	6,2	7,0	9,0	340	> PL						
.050	5	7,0	9,0	11,0	12,0	500	> PL						
.060	6	11,0	12,0	14,5	16,0	650	> PL						

Serie 91524

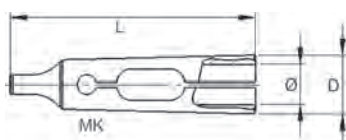
Klemmhülsen für Gewindebohrer nach DIN 6328

ganz gehärtet und geschliffen

Serie 91524 - Ganz gehärtete und geschliffene Klemmhülsen zur Aufnahme von Werkzeugen mit Rundschaft und Vierkant - abgestimmt auf Gewindebohrer.

EN - Completely hardened und ground clamping sleeves for parallel shanks, form A for tools with DIN-driving squares

FR - Douilles de serrage entièrement trempées et rectifiées pour accueillir des outils à queue ronde et carrée - adaptées aux tarauds.



91524 Daprich-TechBox

- DIN 6328
- ganz gehärteter Einsatzstahl
- Morsekegel außen nach DIN 228
- präzisionsgeschliffen
- in Einzelverpackung
- Sonderausführungen auf Anfrage
- Commodity-Code 8466.1020

new

BestNr A				91 524											
Gruppe				13											
Qualität				Stahl											
		Bohrung bzw.													
	Außen- Kegel	f. Schaft Ø mm	Vierkant ■ mm	€ Stück	Auslauf- Artikel †	Außen- Ø mm	L mm		Für Bohrer DIN 371	Für Bohrer DIN 376	Für Bohrer DIN 5156	Für Bohrer ISO 2284	Für Bohrer ANSI94.9	Für Bohrer DIN 103	
BestNr B															
.01.025	MK 1	2,5	2,1	> PL		12,2	65,5		M1-M1,8						
.01.028	MK 1	2,8	2,1	> PL	†	12,2	65,5		M2-M2,6	M4					
.01.035	MK 1	3,5	2,7	> PL		12,2	65,5		M3	M5					
.01.040	MK 1	4,0	3,0	> PL		12,2	65,5		M3,5	M6					
.01.045	MK 1	4,5	3,4	> PL		12,2	65,5		M5						
.01.050	MK 1	5,0	4,0	> PL		12,2	65,5								
.01.055	MK 1	5,5	4,3	> PL		12,2	65,5								
.01.060	MK 1	6,0	4,9	> PL		12,2	65,5		M4,5-M6	M7					
.01.070	MK 1	7,0	5,5	> PL		12,2	65,5		M7	M9-M10	G 1/16"				TR 8
.01.080	MK 1	8,0	6,2	> PL		12,2	65,5		M8	M11	G 1/8"				TR 10
.02.045	MK 2	4,5	3,4	> PL		18,0	78,5		M5						
.02.055	MK 2	5,5	4,3	> PL	†	18,0	78,5			M7					
.02.060	MK 2	6,0	4,9	> PL		18,0	78,5		M4,5-M6	M8	G 1/16"				TR 8
.02.070	MK 2	7,0	5,5	> PL		18,0	78,5		M7	M9-M10	G 1/8"				TR 10
.02.080	MK 2	8,0	6,2	> PL		18,0	78,5		M8	M11					
.02.090	MK 2	9,0	7,0	> PL		18,0	78,5		M9	M12					
.02.100	MK 2	10,0	8,0	> PL		18,0	78,5					G 1/4"	NPT 1/4"		TR 14
.02.110	MK 2	11,0	9,0	> PL		18,0	78,5			M14	G 1/4"				
.02.120	MK 2	12,0	9,0	> PL		18,0	78,5			M16	G 3/8"				
.02.125	MK 2	12,5	10,0	> PL	†	18,0	78,5					G 3/8"	NPT 3/8"		TR18
.03.080	MK 3	8,0	6,2	> PL		24,0	98		M8	M11					
.03.090	MK 3	9,0	7,0	> PL		24,0	98		M9	M12					
.03.100	MK 3	10,0	8,0	> PL		24,0	98					G 1/4"	NPT 1/4"		TR 14
.03.110	MK 3	11,0	9,0	> PL		24,0	98			M14	G 1/4"				
.03.120	MK 3	12,0	9,0	> PL		24,0	98			M16	G 3/8"				
.03.125	MK 3	12,5	10,0	> PL	†	24,0	98					G 3/8"	NPT 3/8"		TR18
.03.140	MK 3	14,0	11,0	> PL		24,0	98			M18					
.03.160	MK 3	16,0	12,0	> PL		24,0	98			M20	G 1/2"				
.04.120	MK 4	12,0	9,0	> PL		31,5	123			M16	G 3/8"				
.04.140	MK 4	14,0	11,0	> PL		31,5	123			M18					
.04.160	MK 4	16,0	12,0	> PL		31,5	123			M20	G 1/2"				
.04.180	MK 4	18,0	14,5	> PL		31,5	123			M22-M24	G 5/8"				
.04.200	MK 4	20,0	16,0	> PL		31,5	123			M27	G 3/4"	G 3/4"	NPT 3/4"		TR 26
.04.220	MK 4	22,0	18,0	> PL		31,5	123			M30	G 7/8"				
.04.250	MK 4	25,0	20,0	> PL		31,5	123			M33	G 1"		NPT 1"		TR32
.05.220	MK 5	22,0	18,0	> PL		44,7	156			M30	G 7/8"				
.05.250	MK 5	25,0	20,0	> PL		44,7	156			M33	G 1"				TR 32
.05.280	MK 5	28,0	22,0	> PL		44,7	156			M36	G 1.1/8"				
.05.300	MK 5	30,0	18,0	> PL		44,7	156								
.05.320	MK 5	32,0	24,0	> PL		44,7	156			M39-M42	G 1.1/4"				
.05.360	MK 5	36,0	29,0	> PL		44,7	156			M45-M48	G 1.1/2"				





495

Serie 91710

Gewindeschneidapparat mit automatischem Rücklauf

für Maschinen nur mit Rechtslauf

Type 91710 - Gewindeschneidapparat mit automatischem Rücklauf für Maschinen, die nur mit Rechtslauf ausgestattet sind.

EN - Thread cutting device with automatic return for machines equipped with clockwise rotation only.

FR - Appareil à fileter avec retour automatique pour machines équipées uniquement d'une rotation à droite.

**91710 Dapprich-TechBox**

- ▶ Werksnorm
- ▶ für Ständerbohrmaschinen mit MK-Spindel
- ▶ für Maschinen mit Rechtslauf
- ▶ eingebauter Schnellrücklauf 1,75 : 1
- ▶ einstellbare Sicherheits-Rutschkupplung
- ▶ Längenausgleich auf Druck und Zug
- ▶ Commodity-Code 8466 1038

new

[illegible]

Serie 91711

Mehrbereichs-Spannzangen

für Gewindeschneidapparat Serie 91710

Type 91711 - Mehrbereichs-Spannzagen abgestimmt auf unsere Geiwndeschneidapparate 91710.

EN - Multi-range collets designed for use with our 91710 reversal tapping chucks.

FR - Pinces multi-gammes conçues pour être utilisées avec nos mandrins à tarauder réversibles 91710

**91711 Dapprich-TechBox**

- ▶ Mehrbereichs-Spannungen
- ▶ abgestimmt auf Apparat 91700
- ▶ 3 Systemgrößen
- ▶ für DIN- & ISO-Schäfte
- ▶ passende Kegeldorne > siehe Type 91624
- ▶ Commodity-Code

[illegible]



Serie 69413

Schneideisenhalter DIN 225

Typ 69413 - Schneideisenhalter

Zur direkten Aufnahme von runden Schneideisen in geschlossener und geschlitzter Form.

Lieferung in Zinkdruckguss-Ausführung solange Lagervorrat vorhanden !

EN - Die stocks for direct mounting of round dies in closed an slotted form.

Delivery in die-cast zinc version while stocks last!

FR - Matrices pour le montage direct de matrices rondes sous forme fermée et fendue.

Livraison en version zinc moulé sous pression jusqu'à épuisement des stocks !



69413 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 225
- ▶ Umstellung auf Stahlausführung wo möglich
- ▶ Konsequente Umstellung weg von Zinkdruckguss
- ▶ Mit bis zu 5 Spannschrauben
- ▶ Griffe abschraubbar
- ▶ Hohe Funktionalität, auch an engen Stellen
- ▶ Commodity-Code 8205.1000

BestNr A						69 413								69 413
Gruppe						10								10
Qualität						S45/ZDG								S45/ZDG
Schicht						P0/P7								P0/P7
	Ø	Ø	Höhe		L	€		Ø	Ø	Höhe		L	€	
BestNr B	mm	Zoll	Zoll	Material	mm	Stück		BestNr B	mm	Zoll	Zoll	Material	mm	Stück
.1605	16 x 5			Stahl	160	> PL		.1203	120 x 36			Stahl	1100	> PL
.2005	20 x 5			Stahl	195	> PL		.1302	130 x 22			Stahl	1200	> PL
.2007	20 x 7			Stahl	195	> PL		.1303	130 x 36			Stahl	1200	> PL
.2509	25 x 9			Stahl	215	> PL		.1402	140 x 22			Stahl	1200	> PL
.3011	30 x 11			Stahl	260	> PL		.1502	150 x 22			Stahl	1200	> PL
.3810	38 x 10			Stahl	315	> PL		.1602	160 x 22			Stahl	1240	> PL
.3814	38 x 14			Stahl	315	> PL		.1702	170 x 22			Stahl	1270	> PL
.4514	45 x 14			Stahl	445	> PL		.1802	180 x 22			Stahl	1270	> PL
.4518	45 x 18			Stahl	445	> PL		.Z0508		5/8"	1/4"	ZDG	160	> PL
.5516	55 x 16			Stahl	495	> PL		.Z1316		13/16"	1/4"	ZDG	180	> PL
.5522	55 x 22			Stahl	495	> PL		.Z1000		1"	3/8"	ZDG	210	> PL
.6518	65 x 18			Stahl	630	> PL		.Z1516		1.5/16"	7/16"	ZDG	270	> PL
.6525	65 x 25			Stahl	630	> PL		.Z1120		1.1/2"	1/2"	ZDG	315	> PL
.7520	75 x 20			ZDG	700	> PL		.Z1340		1.3/4"	9/16"	ZDG	450	> PL
.7530	75 x 30			ZDG	700	> PL		.Z2000		2"	5/8"	ZDG	500	> PL
.9022	90 x 22			ZDG	900	> PL		.Z2140		2.1/4"	11/16"	ZDG	560	> PL
.9036	90 x 36			ZDG	900	> PL		.Z2120		2.1/2"	3/4"	ZDG	630	> PL
.1052	105 x 22			Stahl	930	> PL		.Z3000		3"	7/8"	Stahl	800	> PL
.1053	105 x 36			Stahl	930	> PL		.Z3500		3.1/2"	1"	Stahl	900	> PL
.1202	120 x 22			Stahl	1100	> PL		.Z4000		4"	1"	Stahl	1000	> PL

Serie 69412

Führungen für Schneideisen

Typ 69412 - Hilfe bei der Bearbeitung von Außengewinden. Einsetzbar bei Schneideisen nach DIN 223 (DIN EN 22568) und Schneideisenhalter nach DIN 225. Die Führung wird zusammen mit dem Schneideisen in den Schneideisenhalter eingelegt.

EN - Guides for dies to fit die stocks DIN 225. Aid for processing external threads. Can be used with circular solid dies according to DIN 223 (EN 22568) and die stocks according to DIN 225. Put the guides together with the circular die in the holder. Available as a complete set.

FR - Guides pour filières adaptés aux porte-filières DIN 225

Aide au filetage extérieur. Utilisables avec les filières circulaires pleines selon DIN 223 (EN 22568) et les porte-filières selon DIN 225. Placez les guides avec la filière circulaire dans le support. Disponibles en kit complet.



69412 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Erhöht die Präzision Ihrer Arbeit
- ▶ Genau fluchtende Gewinde
- ▶ Saubere Gewindeflanken
- ▶ Für Schneideisen DIN EN 22568 / -halter DIN 225
- ▶ Einzeln oder als Set erhältlich
- ▶ Commodity-Code 8205.1000

BestNr A				69 412								69 412		
Gruppe				10								10		
Qualität				Stahl								Stahl		
Schicht				P0								P0		
	Größe	für		€			Größe	für		€				
BestNr B		M		Stück			BestNr B		M		Stück			
.M3	1	M3		> PL			.M8	5	M8		> PL			
.M4	2	M4		> PL			.M10	6	M10		> PL			
.M5	3	M5		> PL			.M12	7	M12		> PL			
.M6	4	M6		> PL			.M312	Set	M3 - M12		> PL			

Serie 69430

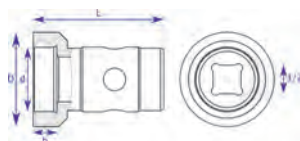
Kurzhalter für DIN-Schneideisen

mit 1/2"-Vierkantantrieb

Type 69430 - Kurzhalter für Schneideisen DIN 223 / EN 22568 wurden speziell zum Nachschneiden von beschädigten Gewinden (z. B. an Fahrzeugen aller Art, auf Baustellen für Flaschner, Heizungsmonteure etc.) entwickelt. Die 1/2" Vierkantaufnahme ist für alle gängigen Steckschlüsselsätze ausgelegt.

EN - Short holders for round solid dies DIN 223 / EN 22568 were specially developed for recutting damaged threads (e.g. on all types of vehicles, on construction sites for plumbers, heating engineers, etc.). The 1/2" square drive is designed for all standard socket wrench sets.

FR - Les porte-outils courts pour filières DIN 223 / EN 22568 ont été spécialement conçus pour refaire les filetages endommagés (par exemple sur tous types de véhicules, sur les chantiers pour les plombiers, les chauffagistes, etc.). L'embout carré 1/2" est adapté à tous les jeux de clés à douille courants.



69430 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Zum Nachschneiden von beschädigten Gewinden
- ▶ 1/2" Innenvierkant für handelsübliche Ratschen
- ▶ zur Aufnahme von DIN-Schneideisen
- ▶ nachschneidbare Gewindelänge 40-65mm
- ▶ Adapter wird ohne Ratsche geliefert
- ▶ Commodity-Code

new

[illegible]

Einsatzhinweis für Schneideisen

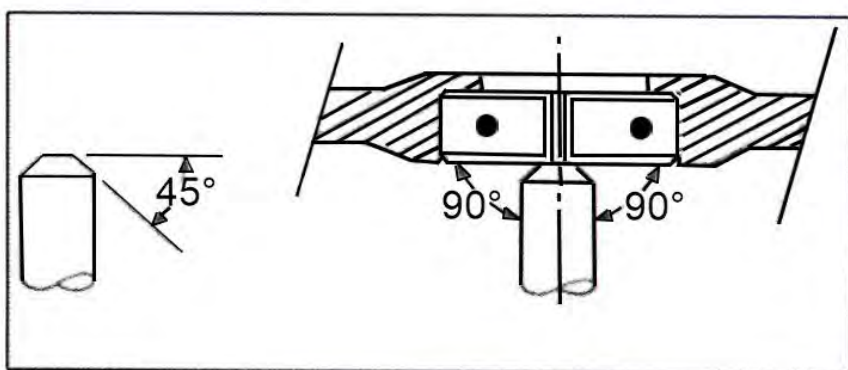


Fig.1 Bolzen vorbereiten - auf 45° anfasen, damit das Schneideisen langsam zu schneiden beginnen kann. Ohne Anfasung wird unvermittelt eine zu große Belastung auf die Schneidkanten ausgeübt. Als Folge können diese splintern.

Fig.2 Stellen Sie sicher, dass der Bolzen zentriert und konzentrisch geschnitten wird, damit das Schneideisen mit allen Flanken gleichmäßig schneiden kann. Vorzugsweise wird mit Schneideisen-Führung gearbeitet.

Serie 69440

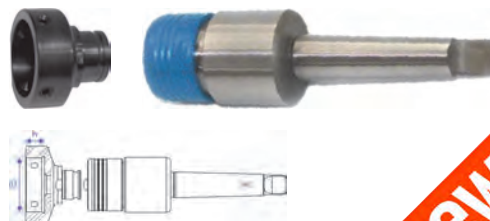
Aussengewinde-Schnellwechselhalter

für DIN-Schneideisen

Type 69440 - Aussengewinde schneiden auf allen gängigen Ständerbohrmaschinen mit Rechts-/Linkslauf.

EN - Cutting external threads on all standard pedestral drilling machines with clockwise/anti-clockwise rotation.

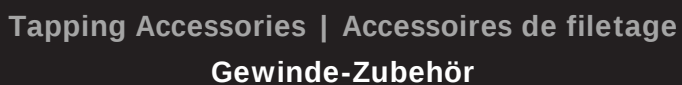
FR - Filetage extérieur sur toutes les perceuses à colonne standard avec rotation dans le sens horaire/antihoraire.



69440 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Grundhalter MK2
- ▶ für DIN-Schneideisen M3-M24
- ▶ schneidbare Gewindelänge 60 mm
- ▶ auch als praktisches Set lieferbar
- ▶ auf Anfrage auch für CNC-Maschinen lieferbar
- ▶ Commodity-Code

[illegible]



Gewindefeilen

zur Reparatur von Innen- und Außengewinden

Typ 69490 - Gewindefeilen

Für die exakte Reinigung, Nachbearbeitung und Reparatur von Innen- und Außengewinden.

EN - Thread files

For precise cleaning, finishing and repair of internal and external threads.

FR - Limes à fileter

Pour un nettoyage, une finition et une réparation précis des filetages internes et externes.



69490 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Erhältlich für Gewindearten: ISO M - WW - UNF-UNC - GAS
- ▶ Professionller und universeller Einsatz
- ▶ Rechts- / Linksgewinde an konischen / zylindrischen Teilen
- ▶ Nach höchsten Standards gefertigt
- ▶ Transparente Plastikrollen mit farbigen Kappen pro Sorte
- ▶ Commodity-Code 8203.1000

BestNr A				69 490										
Gruppe				10										
Qualität				Stahl										
Schicht				P0										
	Gewinde	Ø mm	L mm	€ Stück		für M	P mm Gang/"							
BestNr B		mm	mm	Stück		M	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
.M-ISO	ISO	10	230	> PL		M5-M27	0,8 mm	1,0 mm	1,25 mm	1,5 mm	1,75 mm	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm
.SI	SI	10	230	> PL	M4,5	M6-M27	0,75 mm	1,0 mm	1,25 mm	1,5 mm	1,75 mm	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm
.G	GAS	10	230	> PL			28	19	14	11				
.BSW	BSW	10	230	> PL			24	20	18	16	14	12	11	10
.UN	UNF-UN	10	230	> PL			24	20	18	16	14	13	12	11



Serie 69492

WALTON®-Gewindebohrer-Ausdreher

zum entfernen abgebrochener Gewindebohrer

Typ 69492 - Gewindebohrer-Ausdreher zum Entfernen abgebrochener Gewindebohrer.

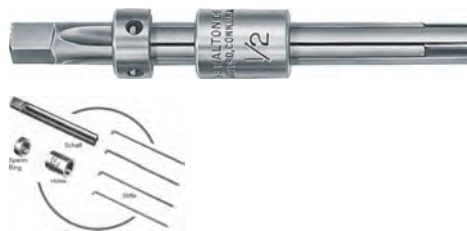
Die Gewindeausdreher sind das ideale Werkzeug um Zeit und Kosten bei der Entfernung abgebrochener Gewindebohrer zu sparen und somit den Ausschuss teurer Werkstücke zu reduzieren. Bitte beachten Sie bei der Bestellung unbedingt die Anzahl der Nuten des abgebrochenen Gewindebohrers!

EN - Remover for broken taps - Factory standard.

The removers are the ideal tool to save time and money in removing broken taps and reduce rejects of expensive work pieces. When ordering please consider the number of flutes of the broken tap.

FR - Extracteur pour robinets cassés - Norme d'usine.

Les extracteurs sont l'outil idéal pour gagner du temps et de l'argent en retirant les robinets cassés et en réduisant les rejets de pièces coûteuses. Lors de la commande, veuillez tenir compte du nombre de cannelures du taraud cassé.



69492 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Ideale und einfache Lösung
- ▶ Ausführung mit 3 oder 4 Stegen
- ▶ Für Gewinde M3 bis M30 (auf Anfrage)
- ▶ Reduziert Zeit- und Kostenaufwand
- ▶ Verringert den Ausschuss teurer Werkstücke
- ▶ Commodity-Code 8207.9091

[illegible]

1.Arbeitsschritt

Entfernen Sie gründlich alle Späne des abgebrochenen Gewindebohrers. Führen Sie die Stege des Ausdreheres in die Nuten des Bohrers ein und drücken Sie sie vorsichtig, aber fest in ihre Position.



2.Arbeitsschritt

Drücken Sie den Halter nach unten, bis er den abgebrochenen Gewindebohrer berührt. Schieben Sie die Hülse nach unten, bis sie das Werkstück berührt.



3.Arbeitsschritt

Setzen Sie ein Windeisen an das viereckige Ende des Halters an. Drehen Sie einige Male vor und zurück, um den abgebrochenen Gewindebohrer zu lösen, und drehen Sie ihn dann entgegengesetzt der Schneidrichtung heraus.

Serie 69450

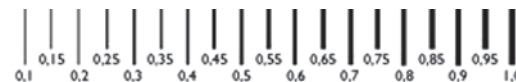
Zubehör (Messwerkzeuge)

Typ 69450 - Messwerkzeuge

- Gewindeschablonen für Außen- und Innenmessung
- Tabellenboxen
- DIN Gewindeschieber / ISO Passungsschieber
- Spiralbohrer - Schleiflehren (fest oder mit Zeigerfeststellung)

EN - Measuring tools

- Screw Pitch Gauge for outside and inside measurements
- Indicator / Covertor
- DIN Throat Rule / ISO Fit Rule
- Twist Drill Grinding Gauges (fix or with pointer fixed position)



Dapprich
Germany

Messtechnik



69450 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ Präzisions Messwerkzeuge
- ▶ Verschiedene Ausführungen für Ihre Anforderung
- ▶ Schnelle und einfach anwendbare Prüfmittel
- ▶ Made in EU
- ▶ Für die gängigsten Gewindearten geeignet
- ▶ Commodity-Code 8205.1000

[illegible]

Unser PRESTO-Counsellor im Wandel der Zeit

