



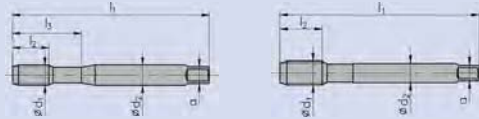
63912

HiPC-Maschinengewindebohrer HSSE-PM, RH

für Drahteinsätze DIN 8140 T2

Type 63912/63922 - HiPerformance Maschinengewindebohrer aus HSSE-Pulverstahl für Drahteinsätze DIN 8140 T2, zur Bearbeitung von Stählen bis 1200N/mm².

EN - High-Performance Machine taps for wire inserts for working in steel up to 1200N/mm².



EG-M

63912 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 371/376 (DIN 40435)
- ▶ HSSE-PM / Powder Steel
- ▶ für Drahteinsätze DIN 8140 T2
- ▶ DULO Form B mit Schälanschnitt <3xD
- ▶ GRULO Form E 45° Rechtsspiralnuten <2,5xD
- ▶ Toleranz 6H modifiziert (~ISO1/4H)
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

BestNr A					63 912	63 922									
Gruppe					10	10									
Qualität					HSSE-PM	HSSE-PM									
Schicht					P0	P0									
Dreh ↔					RH	RH									
Toleranz					6H-mod	6H-mod									
BestNr B	EG-M (ST)	D1 mm	Steigung P / mm	d mm	€	€	DIN	L1 mm	L2 mm	L2 mm	L3 mm	D2 mm	a mm		
Werkzeug-Gruppe	P1.1-1.4, M2.1-2.3,	K3.2-3.3, N4.2-4.3.													
.020	M 2	2,520	0,40	2,15	*	*	371	50	9	5	10	2,8	2,1		
.025	M 2,5	3,085	0,45	2,65	*	*	371	56	10	6	18	3,5	2,7		
.026	M 2,6	3,185	0,45	2,75	*	*	371	56	10	6	18	3,5	2,7		
.030	M 3	3,650	0,50	3,15	14,59	29,47	371	63	10	5	21	4,5	3,4		
.040	M 4	4,910	0,70	4,20	14,79	31,10	371	70	12	8	25	6,0	4,9		
.050	M 5	6,040	0,80	5,25	15,62	31,10	371	80	13	8	30	6,0	4,9		
.060	M 6	7,300	1,00	6,30	15,62	36,16	371	90	17	10	35	6,2	6,3		
.080	M 8	9,624	1,25	8,40	18,18	44,39	371	100	18	16	39	10,0	8,0		
.100	M 10	11,948	1,50	10,50	23,28	48,72	376	100	22	15	-	9,0	7,0		
.120	M 12	14,274	1,75	12,50	*	46,12	376	110	25	20	-	11,0	9,0		
.140	M 14	16,598	2,00	14,50	*	*	376	110	27	20	-	12,0	9,0		
.160	M 16	18,598	2,00	16,50	*	67,33	376	125	27	20	-	14,0	11,0		
.180	M 18	21,248	2,50	18,75	*	*	376	140	32	27	-	18,0	14,5		
.200	M 20	23,248	2,50	20,75	*	*	376	160	34	30	-	18,0	14,5		

