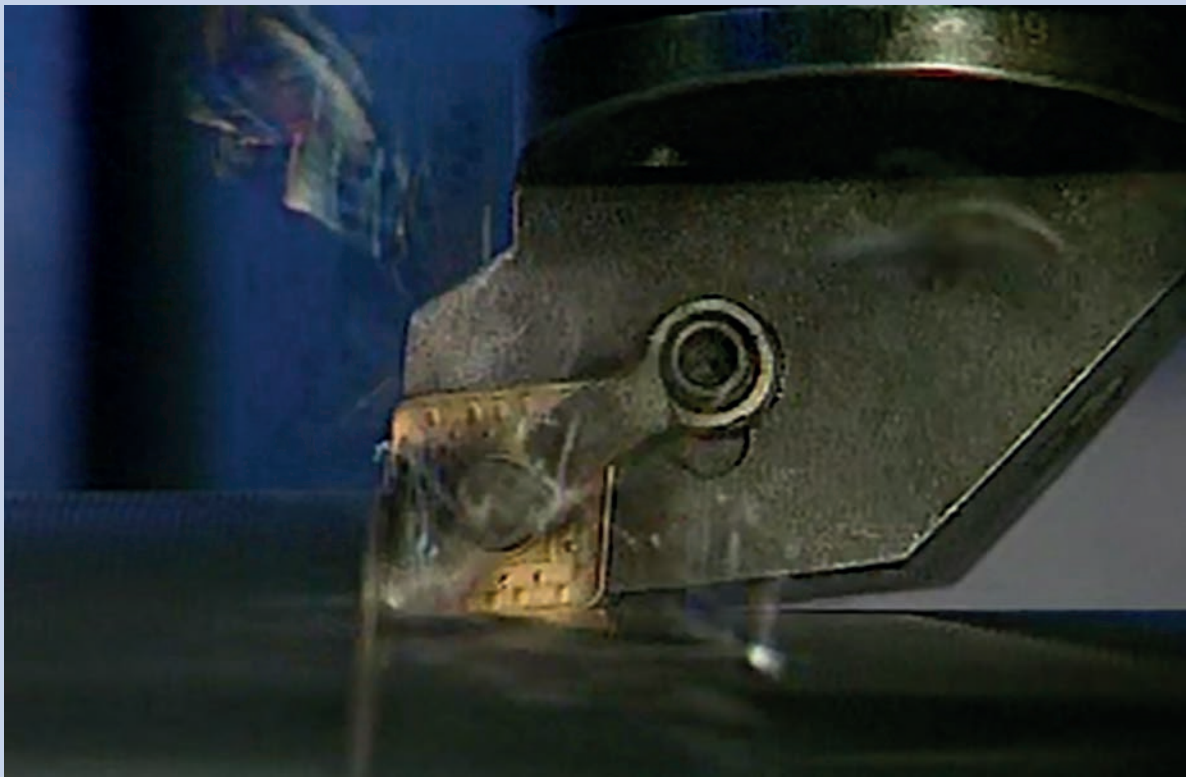




DREHEN / TURNING





01900

HSS-Rohlinge DIN 338

Type 01900 - Spiralbohrer-Rohlinge, durchgehend gehärtet, rundgeschliffen, ohne Verjüngung.

Ideale Rohlinge zum Schleifen eigener Werkzeuge oder Überprüfung von Lochmaßen.

EN - Jobber length blank hardened & ground all over, h8, without back taper



01900 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338
- ▶ HSS / M2
- ▶ Ø-Toleranz h8
- ▶ durchgehend gehärtet und rundgeschliffen
- ▶ ohne Verjüngung
- ▶ VE's beachten: $\leq 8,5 = 10 \text{ St.}$, $> 8,5 = 5 \text{ St.}$
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

BestNr A				01 900								01 900		
Gruppe				14								14		
Qualität				HSSG								HSSG		
Schicht				P0								P0		
	Ø d	l1	VE	€					Ø d	l1	VE	€		
BestNr B	mm	mm		Stück				BestNr B	mm	mm		Stück		
.0100	1,00	34	10	1,27				.0590	5,90	93	10	2,03		
.0110	1,10	36	10	1,20				.0600	6,00	93	10	1,76		
.0120	1,20	38	10	1,27				.0610	6,10	101	10	2,13		
.0130	1,30	38	10	1,20				.0620	6,20	101	10	2,13		
.0140	1,40	40	10	1,20				.0630	6,30	101	10	2,13		
.0150	1,50	40	10	1,07				.0640	6,40	101	10	2,26		
.0160	1,60	43	10	1,03				.0650	6,50	101	10	2,20		
.0170	1,70	43	10	1,07				.0660	6,60	101	10	2,40		
.0180	1,80	46	10	0,90				.0670	6,70	101	10	2,46		
.0190	1,90	46	10	0,93				.0680	6,80	109	10	2,86		
.0200	2,00	49	10	0,77				.0690	6,90	109	10	2,86		
.0210	2,10	49	10	0,93				.0700	7,00	109	10	2,63		
.0220	2,20	53	10	0,93				.0710	7,10	109	10	2,93		
.0230	2,30	53	10	0,93				.0720	7,20	109	10	3,03		
.0240	2,40	57	10	1,03				.0730	7,30	109	10	3,03		
.0250	2,50	57	10	1,03				.0740	7,40	109	10	3,13		
.0260	2,60	57	10	1,03				.0750	7,50	109	10	2,93		
.0270	2,70	61	10	1,03				.0760	7,60	117	10	3,36		
.0280	2,80	61	10	1,07				.0770	7,70	117	10	3,36		
.0290	2,90	61	10	1,07				.0780	7,80	117	10	3,40		
.0300	3,00	61	10	0,90				.0790	7,90	117	10	3,40		
.0310	3,10	65	10	1,07				.0800	8,00	117	10	2,93		
.0320	3,20	65	10	1,07				.0810	8,10	117	10	3,50		
.0330	3,30	65	10	1,17				.0820	8,20	117	10	3,56		
.0340	3,40	70	10	1,17				.0830	8,30	117	10	3,86		
.0350	3,50	70	10	1,03				.0840	8,40	117	10	3,86		
.0360	3,60	70	10	1,20				.0850	8,50	117	10	3,76		
.0370	3,70	70	10	1,20				.0860	8,60	125	5	4,26		
.0380	3,80	75	10	1,27				.0870	8,70	125	5	4,26		
.0390	3,90	75	10	1,30				.0880	8,80	125	5	4,40		
.0400	4,00	75	10	1,07				.0890	8,90	125	5	4,66		
.0410	4,10	75	10	1,40				.0900	9,00	125	5	4,13		
.0420	4,20	75	10	1,20				.0910	9,10	125	5	4,66		
.0430	4,30	80	10	1,47				.0920	9,20	125	5	4,66		
.0440	4,40	80	10	1,47				.0930	9,30	125	5	4,70		
.0450	4,50	80	10	1,30				.0940	9,40	125	5	4,70		
.0460	4,60	80	10	1,47				.0950	9,50	125	5	4,70		
.0470	4,70	80	10	1,47				.0960	9,60	133	5	5,13		
.0480	4,80	86	10	1,50				.0970	9,70	133	5	5,13		
.0490	4,90	86	10	1,57				.0980	9,80	133	5	5,56		
.0500	5,00	86	10	1,27				.0990	9,90	133	5	5,56		
.0510	5,10	86	10	1,63				.1000	10,00	133	5	4,96		
.0520	5,20	86	10	1,63				.1050	10,50	133	5	6,39		
.0530	5,30	86	10	1,63				.1100	11,00	142	5	7,39		
.0540	5,40	93	10	1,83				.1150	11,50	142	5	8,03		
.0550	5,50	93	10	1,76				.1200	12,00	151	5	9,02		
.0560	5,60	93	10	1,90				.1250	12,50	151	5	10,12		
.0570	5,70	93	10	1,90				.1300	13,00	151	5	11,12		
.0580	5,80	93	10	1,93										

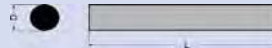


70020

Runde MO-MAX-Drehlinge, HSSE

Type 70020 - Runde Drehlinge mit 10% Cobalt für hohe Verschleißfestigkeit und Zähigkeit.

EN - Round Toolbits with 10% Cobalt with high abrasion resistance and toughness.



70020 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 4964 A / ISO 5421
- ▶ HSSECo10 / M36
- ▶ Ø-Toleranz h8
- ▶ Längentoleranz ± 2mm
- ▶ Härte 64-67 HRC
- ▶ VHM-Rundstäbe aus Werksvorrat England
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

BestNr A				70 020								70 020							
Gruppe				14								14							
Qualität				HSSCo10								HSSCo10							
Schicht				P0								P0							
	Ø	L	VE							Ø	L	VE							
	D mm	± 2		€						D mm	± 2		€						
BestNr B	h8	mm		Stück						BestNr B	h8	mm	Stück						
.020.040	2,0	40	5	7,71						.080.160	8,0	160	2	19,65					
.020.063	2,0	63	5	12,43						.080.200	8,0	200	1	23,87					
.020.080	2,0	80	5	14,92						.090.100	9,0	100	5	18,65					
.020.100	2,0	100	5	17,41						.090.125	9,0	125	3	23,38					
.025.040	2,5	40	5	7,71						.090.160	9,0	160	3	29,84					
.025.063	2,5	63	5	12,43						.090.200	9,0	200	1	37,30					
.025.080	2,5	80	5	14,92						.100.040	10,0	40	5	9,45					
.025.100	2,5	100	5	17,41						.100.063	10,0	63	5	11,69					
.030.040	3,0	40	5	3,48						.100.080	10,0	80	5	13,68					
.030.063	3,0	63	5	5,22						.100.100	10,0	100	5	15,79					
.030.080	3,0	80	5	6,22						.100.125	10,0	125	5	19,15					
.030.100	3,0	100	5	7,46						.100.160	10,0	160	3	23,13					
.030.125	3,0	125	5	10,69						.100.200	10,0	200	1	29,34					
.030.160	3,0	160	3	14,92						.120.063	12,0	63	5	15,42					
.030.200	3,0	200	1	19,89						.120.080	12,0	80	5	17,90					
.035.063	3,5	63	5	12,43						.120.100	12,0	100	5	20,89					
.035.080	3,5	80	5	14,92						.120.125	12,0	125	5	26,36					
.035.100	3,5	100	3	17,41						.120.160	12,0	160	3	32,08					
.035.160	3,5	160	3	28,60						.120.200	12,0	200	1	38,55					
.040.040	4,0	40	5	5,22						.140.063	14,0	63	5	17,41					
.040.063	4,0	63	5	5,72						.140.080	14,0	80	5	21,64					
.040.080	4,0	80	5	6,34						.140.100	14,0	100	5	27,11					
.040.100	4,0	100	5	7,46						.140.125	14,0	125	3	32,33					
.040.125	4,0	125	5	9,95						.140.160	14,0	160	3	42,27					
.040.160	4,0	160	3	12,93						.140.200	14,0	200	1	54,71					
.040.200	4,0	200	1	16,17						.150.063	15,0	63	3	21,14					
.050.040	5,0	40	5	5,47						.150.080	15,0	80	3	27,35					
.050.063	5,0	63	5	5,72						.150.100	15,0	100	2	34,57					
.050.080	5,0	80	5	8,21						.150.125	15,0	125	2	41,78					
.050.100	5,0	100	5	8,21						.150.160	15,0	160	2	53,47					
.050.125	5,0	125	5	9,95						.150.200	15,0	200	1	65,15					
.050.160	5,0	160	3	14,92						.160.063	16,0	63	3	21,14					
.050.200	5,0	200	3	18,90						.160.080	16,0	80	3	27,35					
.060.040	6,0	40	10	6,22						.160.100	16,0	100	3	34,57					
.060.063	6,0	63	10	7,46						.160.125	16,0	125	3	42,03					
.060.080	6,0	80	10	8,21						.160.160	16,0	160	3	53,47					
.060.100	6,0	100	5	9,45						.160.200	16,0	200	1	65,15					
.060.125	6,0	125	5	11,19						.160.250	16,0	250	1	94,50					
.060.160	6,0	160	3	14,18						.180.100	18,0	100	3	37,30					
.060.200	6,0	200	1	18,15						.180.125	18,0	125	3	46,75					
.070.040	7,0	40	5	6,96						.180.160	18,0	160	3	59,44					
.070.063	7,0	63	5	10,20						.180.200	18,0	200	1	74,60					
.070.080	7,0	80	5	12,93						.180.250	18,0	250	1	106,93					
.070.100	7,0	100	3	16,41						.200.063	20,0	63	2	29,84					
.070.125	7,0	125	3	19,89						.200.080	20,0	80	2	36,06					
.070.160	7,0	160	2	22,38						.200.100	20,0	100	2	47,25					
.070.200	7,0	200	1	27,35						.200.125	20,0	125	2	59,68					
.080.040	8,0	40	5	7,46						.200.160	20,0	160	2	73,36					
.080.063	8,0	63	5	8,95						.200.200	20,0	200	1	92,01					
.080.080	8,0	80	5	10,69						.200.250	20,0	250	1	119,36					
.080.100	8,0	100	5	12,19						.220.080	22,0	80	2	84,55					
.080.125	8,0	125	3	15,42						.220.100	22,0	100	2	105,68					



70020

Runde MO-MAX-Drehlinge, HSSE (Fortsetzung)

BestNr A				70 020								70 020		
Gruppe				14								14		
Qualität				HSSCo10								HSSCo10		
Schicht				P0								P0		
	Ø	L	VE					Ø	L	VE				
	D mm	± 2		€				D mm	± 2		€			
BestNr B	h8	mm		Stück				BestNr B	h8	mm		Stück		
.220.125	22,0	125	2	131,80				.300.100	30,0	100	1	89,52		
.220.150	22,0	150	2	166,61				.300.125	30,0	125	1	111,90		
.220.200	22,0	200	2	206,40				.300.160	30,0	160	1	146,72		
.220.250	22,0	250	1	285,98				.300.200	30,0	200	1	184,02		
.220.300	22,0	300	1	373,01				.300.250	30,0	250	1	248,68		
.250.080	25,0	80	1	62,17				.300.300	30,0	300	1	276,53		
.250.100	25,0	100	1	74,60				.320.125	32,0	125	1	281,00		
.250.125	25,0	125	1	94,50				.320.160	32,0	160	1	358,09		
.250.160	25,0	160	1	119,36				.320.200	32,0	200	1	447,62		
.250.200	25,0	200	1	149,21				.320.250	32,0	250	1	621,69		
.250.250	25,0	250	1	208,89				.320.300	32,0	300	1	770,89		
.250.300	25,0	300	1	238,73										



70001

Quadratische MO-MAX-Drehlinge, HSSE

Type 70001 - Quadratische Drehlinge mit 10% Cobalt für hohe Verschleißfestigkeit und Zähigkeit.

EN - Square Toolbits with 10% Cobalt with high abrasion resistance and toughness.



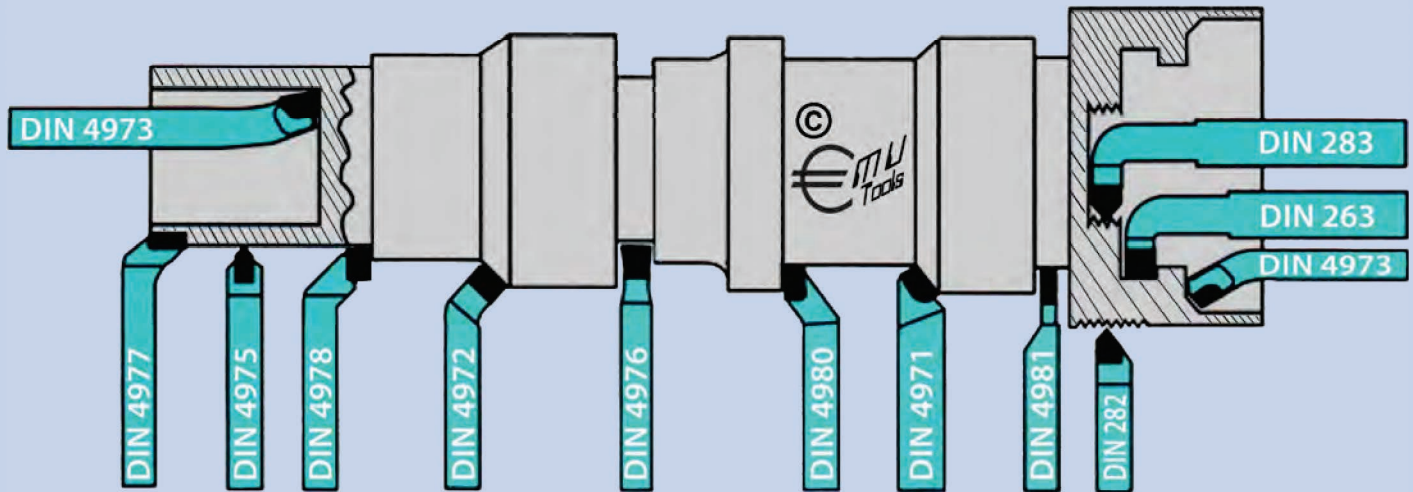
70001 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 4964 B / ISO 5421
- ▶ HSSECo10 / M36
- ▶ Ø-Toleranz h13
- ▶ Längentoleranz ± 2mm
- ▶ Härte 64-67 HRC
- ▶ VHM-Vierkantstäbe aus Werksvorrat England
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

BestNr A				70 001								70 001		
Gruppe				14								14		
Qualität				HSSCo10								HSSCo10		
Schicht				P0								P0		
	B x B	L	VE							B x B	L	VE		
	mm	± 2		€						mm	± 2		€	
BestNr B	h13	mm		Stück					BestNr B	h13	mm		Stück	
.030.040	3 x 3	40	5	8,95					.120.063	12 x 12	63	5	18,90	
.030.063	3 x 3	63	5	13,43					.120.080	12 x 12	80	5	21,14	
.030.080	3 x 3	80	5	16,17					.120.100	12 x 12	100	5	24,87	
.030.100	3 x 3	100	5	19,89					.120.125	12 x 12	125	5	30,09	
.040.040	4 x 4	40	5	6,21					.120.160	12 x 12	160	3	38,30	
.040.063	4 x 4	63	5	7,71					.120.200	12 x 12	200	1	46,01	
.040.080	4 x 4	80	5	8,58					.120.250	12 x 12	250	1	70,87	
.040.100	4 x 4	100	5	11,19					.140.080	14 x 14	80	5	32,84	
.040.125	4 x 4	125	3	13,68					.140.100	14 x 14	100	5	31,09	
.040.160	4 x 4	160	2	16,91					.140.125	14 x 14	125	3	38,55	
.040.200	4 x 4	200	1	22,68					.140.160	14 x 14	160	3	47,25	
.050.040	5 x 5	40	5	6,22					.140.200	14 x 14	200	1	54,96	
.050.063	5 x 5	63	5	7,71					.150.080	15 x 15	80	5	37,30	
.050.080	5 x 5	80	5	8,58					.150.100	15 x 15	100	5	44,76	
.050.100	5 x 5	100	5	10,20					.150.125	15 x 15	125	3	62,17	
.050.125	5 x 5	125	3	13,69					.150.160	15 x 15	160	3	74,60	
.050.160	5 x 5	160	3	16,91					.150.200	15 x 15	200	1	94,50	
.050.200	5 x 5	200	1	22,68					.150.250	15 x 15	250	1	130,56	
.060.040	6 x 6	40	5	5,97					.160.080	16 x 16	80	5	27,35	
.060.063	6 x 6	63	5	7,10					.160.100	16 x 16	100	5	37,30	
.060.080	6 x 6	80	5	7,58					.160.125	16 x 16	125	3	45,01	
.060.100	6 x 6	100	5	8,58					.160.160	16 x 16	160	3	55,21	
.060.125	6 x 6	125	3	12,06					.160.200	16 x 16	200	1	65,40	
.060.160	6 x 6	160	3	13,93					.160.250	16 x 16	250	1	96,98	
.060.200	6 x 6	200	1	17,41					.180.080	18 x 18	80	2	37,30	
.070.063	7 x 7	63	5	12,19					.180.100	18 x 18	100	2	50,98	
.070.080	7 x 7	80	5	13,18					.180.125	18 x 18	125	2	69,63	
.070.100	7 x 7	100	5	13,93					.180.160	18 x 18	160	2	82,06	
.070.125	7 x 7	125	5	17,41					.180.200	18 x 18	200	1	103,45	
.070.160	7 x 7	160	3	22,68					.180.250	18 x 18	250	1	116,88	
.070.200	7 x 7	200	1	25,36					.200.080	20 x 20	80	2	39,79	
.080.040	8 x 8	40	5	10,20					.200.100	20 x 20	100	2	57,20	
.080.063	8 x 8	63	5	11,19					.200.125	20 x 20	125	2	67,14	
.080.080	8 x 8	80	5	12,43					.200.160	20 x 20	160	1	84,55	
.080.100	8 x 8	100	5	14,55					.200.200	20 x 20	200	1	104,44	
.080.125	8 x 8	125	5	16,41					.200.250	20 x 20	250	1	133,04	
.080.160	8 x 8	160	3	19,89					.200.300	20 x 20	300	1	169,10	
.080.200	8 x 8	200	1	23,13					.250.100	25 x 25	100	2	84,55	
.100.040	10 x 10	40	5	11,19					.250.125	25 x 25	125	2	111,90	
.100.063	10 x 10	63	5	14,42					.250.160	25 x 25	160	1	136,77	
.100.080	10 x 10	80	5	15,92					.250.200	25 x 25	200	1	166,61	
.100.100	10 x 10	100	5	19,89					.250.250	25 x 25	250	1	211,37	
.100.125	10 x 10	125	5	22,13					.250.300	25 x 25	300	1	276,03	
.100.160	10 x 10	160	3	28,35										
.100.200	10 x 10	200	1	34,81										



Hartmetall-Drehmeissel



P - Qualität (blau)

- Einsatz in:
- Stahl
 - Stahlguss
 - langspanender Temperguss

M - Qualität (gelb)

- Einsatz in:
- Manganhartstahl
 - legierter Grauguss
 - austenitische Stähle
 - nichtrostender und hitzebeständiger Stahl

K - Qualität (rot)

- Einsatz in:
- Hartguss
 - kurzspanender Temperguss
 - gehärteter Stahl
 - Nichteisenmetalle
 - Kunststoffe
 - Holz

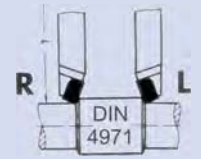


4971x

Gerade Hartmetall-Drehmeißel

DIN 4971 - Gerade Drehmeißel mit eingelöteten HM-Schneidplatten DIN 4950

EN - Straight turning tools, brazed. Mainly for roughing operations



4971x Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 4971 (ISO 1)
- ▶ HM-Qualitäten: P20 - K10/20 - M10/20
- ▶ Spezielle HM-Qualitäten auf Anfrage
- ▶ Rechte und Linke Ausführung
- ▶ HSSE-Ausführung DIN 4951 ab Werkslager
- ▶ ~internationale Normen: UNI 4102 / NF 301
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

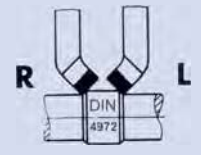
BestNr A				49 71 P	49 71 K	49 71 M						49 71 P	49 71 K	49 71 M
Gruppe				14	14	14						14	14	14
Qualität				P20	K10/20	M10/20						P20	K10/20	M10/20
	BxA	L	RH ▶	€	€	€			BxA	L	RH ▶	€	€	€
BestNr B	mm	mm	LH ◀	Stück	Stück	Stück		BestNr B	mm	mm	LH ◀	Stück	Stück	Stück
.R06	6 x 6	80	▶	16,57	7,44	8,29		.R20	20 x 20	125	▶	10,00	10,05	11,06
.L06	6 x 6	80	◀	16,57	7,44	8,29		.L20	20 x 20	125	◀	9,98	10,05	11,06
.R08	8 x 8	80	▶	16,57	7,44	8,29		.R25	25 x 25	140	▶	16,16	16,16	17,86
.L08	8 x 8	80	◀	16,57	7,44	8,29		.L25	25 x 25	140	◀	16,16	16,16	17,86
.R10	10 x 10	90	▶	5,74	5,74	6,38		.R32	32 x 32	170	▶	24,24	24,24	26,69
.L10	10 x 10	90	◀	5,74	5,74	6,38		.L32	32 x 32	170	◀	24,24	24,24	26,69
.R12	12 x 12	100	▶	6,70	6,70	7,44		.R40	40 x 40	200	▶	43,70	43,70	48,17
.L12	12 x 12	100	◀	6,70	6,70	7,44		.L40	40 x 40	200	◀	43,70	43,70	48,17
.R16	16 x 16	110	▶	7,76	7,76	8,61								
.L16	16 x 16	110	◀	7,76	7,76	8,61								

4972x

Gebogene Hartmetall-Drehmeißel

DIN 4972 - Gebogene Drehmeißel mit eingelöteten HM-Schneidplatten DIN 4950

EN - Bent turning tools, brazed. Mainly for roughing operations



4972x Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 4972 (ISO 2)
- ▶ HM-Qualitäten: P20 - K10/20 - M10/20
- ▶ Spezielle HM-Qualitäten auf Anfrage
- ▶ Rechte und Linke Ausführung
- ▶ HSSE-Ausführung DIN 4952 ab Werkslager
- ▶ ~internationale Normen: UNI 4102 / NF 301
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

BestNr A				49 72 P	49 72 K	49 72 M						49 72 P	49 72 K	49 72 M
Gruppe				14	14	14						14	14	14
Qualität				P20	K10/20	M10/20						P20	K10/20	M10/20
BestNr B	BxA	L	RH ▶	€	€	€		BestNr B	BxA	L	RH ▶	€	€	€
	mm	mm	LH ◀	Stück	Stück	Stück			mm	mm	LH ◀	Stück	Stück	Stück
.R08	8 x 8	80	▶	6,38	6,38	7,02		.R25	25 x 25	140	▶	16,27	16,27	17,97
.L08	8 x 8	80	◀	6,38	6,38	7,02		.L25	25 x 25	140	◀	16,27	16,27	17,97
.R10	10 x 10	90	▶	6,06	6,06	6,70		.R32	32 x 32	170	▶	24,35	24,35	26,80
.L10	10 x 10	90	◀	6,06	6,06	6,70		.L32	32 x 32	170	◀	24,35	24,35	26,80
.R12	12 x 12	100	▶	7,02	7,02	7,76		.R40	40 x 40	200	▶	42,70	42,70	48,59
.L12	12 x 12	100	◀	7,02	7,01	7,76		.L40	40 x 40	200	◀	42,70	42,70	48,59
.R16	16 x 16	110	▶	8,08	8,08	8,93		.R50	50 x 50	240	▶	148,86	148,86	163,75
.L16	16 x 16	110	◀	8,08	8,08	8,93		.L50	50 x 50	240	◀	148,86	148,86	163,75
.R20	20 x 20	125	▶	10,31	10,31	11,38								
.L20	20 x 20	125	◀	10,31	10,31	11,38								

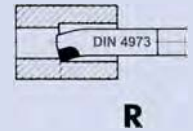


4973x

Hartmetall Innen-Drehmeißel

DIN 4973 - Innen-Drehmeißel mit eingelöteten HM-Schneidplatten DIN 4950

EN - Internal turning tools, brazed. Mainly for roughing operations



4973x Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 4973 (ISO 8)
- ▶ HM-Qualitäten: P20 - K10/20 - M10/20
- ▶ Spezielle HM-Qualitäten auf Anfrage
- ▶ Rechte Ausführung
- ▶ HSSE-Ausführung DIN 4953 ab Werkslager
- ▶ ~internationale Normen: UNI 4110 / NF 308
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

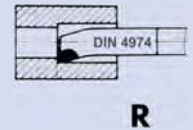
BestNr A				49 73 P	49 73 K	49 73 M							49 73 P	49 73 K	49 73 M
Gruppe				14	14	14							14	14	14
Qualität				P20	K10/20	M10/20							P20	K10/20	M10/20
	BxA	L	RH ▶	€	€	€							€	€	€
BestNr B	mm	mm		Stück	Stück	Stück		BestNr B	mm	mm			Stück	Stück	Stück
.R06	6 x 6	100	▶	6,38	6,38	7,02		.R20	20 x 20	250	▶		12,12	12,12	13,40
.R08	8 x 8	125	▶	5,95	5,95	6,59		.R25	25 x 25	300	▶		18,71	18,71	20,63
.R10	10 x 10	125	▶	6,59	6,59	7,34		.R32	32 x 32	355	▶		28,07	28,07	30,94
.R12	12 x 12	180	▶	8,19	8,19	9,04		.R40	40 x 40	400	▶		46,79	46,79	51,57
.R16	16 x 16	210	▶	10,00	10,00	11,06									

4974x

Hartmetall-Innen-Eck-Drehmeißel

DIN 4974 - Innen-Eck-Drehmeißel mit eingelöteten HM-Schneidplatten DIN 4950

EN - Internal side turning tools, brazed. Mainly for roughing operations



4974x Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 4974 (ISO 9)
- ▶ HM-Qualitäten: P20 - K10/20 - M10/20
- ▶ Spezielle HM-Qualitäten auf Anfrage
- ▶ Rechte Ausführung
- ▶ HSSE-Ausführung DIN 4954 ab Werkslager
- ▶ ~internationale Normen: UNI 4111 / NF 309
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

BestNr A				49 74 P	49 74 K	49 74 M							49 74 P	49 74 K	49 74 M
Gruppe				14	14	14							14	14	14
Qualität				P20	K10/20	M10/20							P20	K10/20	M10/20
	BxA	L	RH ▶	€	€	€							€	€	€
BestNr B	mm	mm		Stück	Stück	Stück		BestNr B	mm	mm			Stück	Stück	Stück
.R06	6 x 6	100	▶	6,38	6,38	7,02		.R20	20 x 20	250	▶		12,12	12,12	13,40
.R08	8 x 8	125	▶	5,95	5,95	6,59		.R25	25 x 25	300	▶		18,71	18,71	20,63
.R10	10 x 10	150	▶	6,27	6,27	7,34		.R32	32 x 32	355	▶		28,07	28,07	30,94
.R12	12 x 12	180	▶	8,19	8,19	9,04		.R40	40 x 40	400	▶		63,80	63,80	70,18
.R16	16 x 16	210	▶	10,00	10,00	11,06									

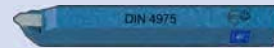


4975x

Spitze Hartmetall-Drehmeißel

DIN 4975 - Spitze Drehmeißel mit eingelöteten HM-Schneidplatten DIN 4950

EN - Pointed straight turning tools, brazed. Mainly for roughing operations



4975x Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 4975 (ISO 10)
- ▶ HM-Qualitäten: P20 - K10/20 - M10/20
- ▶ Spezielle HM-Qualitäten auf Anfrage
- ▶ Spitze Ausführung
- ▶ HSSE-Ausführung DIN 4955 ab Werkslager
- ▶ ~internationale Normen: UNI 4105 / NF 351
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

BestNr A				49 75 P	49 75 K	49 75 M						49 75 P	49 75 K	49 75 M
Gruppe				14	14	14						14	14	14
Qualität				P20	K10/20	M10/20						P20	K10/20	M10/20
	BxA	L	▼	€	€	€			BxA	L	▼	€	€	€
BestNr B	mm	mm		Stück	Stück	Stück		BestNr B	mm	mm		Stück	Stück	Stück
.R16	16 x 10	110	▼	6,91	6,91	9,80		.R32	32 x 20	170	▼	13,40	13,40	14,78
.R20	20 x 12	125	▼	7,55	7,55	8,40		.R40	40 x 25	200	▼	22,65	22,65	24,99
.R25	25 x 16	140	▼	10,21	10,21	11,27								

4976x

Breite Hartmetall-Drehmeißel

DIN 4976 - Breite Drehmeißel mit eingelöteten HM-Schneidplatten DIN 4950

EN - Square nose turning tools, brazed. Mainly for roughing operations



4976x Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 4976 (ISO 4)
- ▶ HM-Qualitäten: P20 - K10/20 - M10/20
- ▶ Spezielle HM-Qualitäten auf Anfrage
- ▶ Breite Ausführung
- ▶ HSSE-Ausführung DIN 4956 ab Werkslager
- ▶ ~internationale Normen: UNI 4107 / NF 304
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

BestNr A				49 76 P	49 76 K	49 76 M						49 76 P	49 76 K	49 76 M
Gruppe				14	14	14						14	14	14
Qualität				P20	K10/20	M10/20						P20	K10/20	M10/20
	BxA	L	■	€	€	€			BxA	L	■	€	€	€
BestNr B	mm	mm		Stück	Stück	Stück		BestNr B	mm	mm		Stück	Stück	Stück
.R08	8 x 8	80	■	7,55	7,55	8,29		.R20	20 x 20	125	■	13,40	13,40	14,78
.R10	10 x 10	90	■	6,38	6,38	7,02		.R25	25 x 25	140	■	23,29	23,29	25,63
.R12	12 x 12	100	■	8,29	8,29	9,14		.R32	32 x 32	170	■	39,98	39,98	44,02
.R16	16 x 16	110	■	9,89	9,89	10,95		.R40	40 x 40	200	■	74,96	74,96	82,51

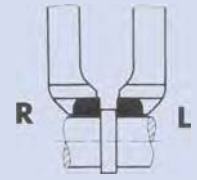


4977x

Abgesetzte Hartmetall-Stirn-Drehmeißel

DIN 4977 - Abgesetzte Drehmeißel mit eingelöteten HM-Schneidplatten DIN 4950

EN - Offset cutting tools, brazed. Mainly for roughing operations



4977x Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 4977 (ISO 5)
- ▶ HM-Qualitäten: P20 - K10/20 - M10/20
- ▶ Spezielle HM-Qualitäten auf Anfrage
- ▶ Rechte und Linke Ausführung
- ▶ rechteckiger Schaft aus Werksvorrat
- ▶ ~internationale Normen: UNI 4108 / NF 305
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

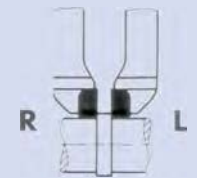
BestNr A				49 77 P	49 77 K	49 77 M						49 77 P	49 77 K	49 77 M
Gruppe				14	14	14						14	14	14
Qualität				P20	K10/20	M10/20						P20	K10/20	M10/20
	BxA	L	RH ▶	€	€	€			BxA	L	RH ▶	€	€	€
BestNr B	mm	mm	LH ◀	Stück	Stück	Stück		BestNr B	mm	mm	LH ◀	Stück	Stück	Stück
.R08	8 x 8	80	▶	6,91	6,91	7,55		.R25	25 x 25	140	▶	16,37	16,36	18,08
.L08	8 x 8	80	◀	6,93	6,93	7,55		.L25	25 x 25	140	◀	16,36	16,36	18,08
.R10	10 x 10	90	▶	6,59	6,59	7,34		.R32	32 x 32	170	▶	24,99	25,00	27,54
.L10	10 x 10	90	◀	6,59	6,59	7,34		.L32	32 x 32	170	◀	25,00	25,00	27,54
.R12	12 x 12	100	▶	7,55	7,55	8,40		.R40	40 x 40	200	▶	51,57	51,59	56,78
.L12	12 x 12	100	◀	7,55	7,55	8,40		.L40	40 x 40	200	◀	51,59	51,59	56,78
.R16	16 x 16	110	▶	8,29	8,30	9,14		.R50	50 x 50	240	▶	116,96	116,96	127,60
.L16	16 x 16	110	◀	8,30	8,30	9,16		.L50	50 x 50	240	◀	116,96	116,96	127,60
.R20	20 x 20	125	▶	10,63	10,63	11,70								
.L20	20 x 20	125	◀	10,63	10,63	11,70								

4978x

Abgesetzte Hartmetall-Eck-Drehmeißel

DIN 4978 - Abgesetzte Eck-Drehmeißel mit eingelöteten HM-Schneidplatten DIN 4950

EN - Offset corner cutting tools, brazed. Mainly for roughing operations



4978x Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 4978 (ISO 3)
- ▶ HM-Qualitäten: P20 - K10/20 - M10/20
- ▶ Spezielle HM-Qualitäten auf Anfrage
- ▶ Rechte und Linke Ausführung
- ▶ Quadratischer Schaft aus Werksvorrat
- ▶ ~internationale Normen: UNI 4106 / NF 303
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

BestNr A				49 78 P	49 78 K	49 78 M						49 78 P	49 78 K	49 78 M
Gruppe				14	14	14						14	14	14
Qualität				P20	K10/20	M10/20						P20	K10/20	M10/20
BestNr B	BxA	L	RH ▶	€	€	€		BestNr B	BxA	L	RH ▶	€	€	€
	mm	mm	LH ◀	Stück	Stück	Stück			mm	mm	LH ◀	Stück	Stück	Stück
.R16	16 x 10	110	▶	7,34	7,34	8,08		.R32	32 x 20	170	▶	14,04	14,04	15,52
.L16	16 x 10	110	◀	7,34	7,34	8,08		.L32	32 x 20	170	◀	14,04	14,04	15,52
.R20	20 x 12	125	▶	8,29	8,29	9,14		.R40	40 x 25	200	▶	23,39	23,39	25,73
.L20	20 x 12	125	◀	8,29	8,29	9,14		.L40	40 x 25	200	◀	23,39	23,39	25,73
.R25	25 x 16	140	▶	10,21	10,21	11,27		.R50	50 x 32	240	▶	54,23	54,23	59,54
.L25	25 x 16	140	◀	10,21	10,21	11,27		.L50	50 x 32	240	◀	54,23	54,23	59,54

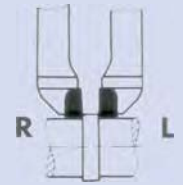


4980x

Abgesetzte Hartmetall-Seiten-Drehmeißel

DIN 4980 - Abgesetzte Seiten-Drehmeißel mit eingelöteten HM-Schneidplatten DIN 4950

EN - Offset side cutting tools, brazed. Mainly for roughing operations



4980x Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 4980 (ISO 6)
- ▶ HM-Qualitäten: P20 - K10/20 - M10/20
- ▶ Spezielle HM-Qualitäten auf Anfrage
- ▶ Rechte und Linke Ausführung
- ▶ HSSE-Ausführung DIN 4960 ab Werkslager
- ▶ ~internationale Normen: UNI 4104 / NF 306
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

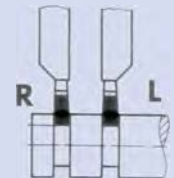
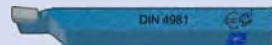
BestNr A				49 80 P	49 80 K	49 80 M						49 80 P	49 80 K	49 80 M
Gruppe				14	14	14						14	14	14
Qualität				P20	K10/20	M10/20						P20	K10/20	M10/20
	BxA	L	RH ►	€	€	€			BxA	L	RH ►	€	€	€
BestNr B	mm	mm	LH ◀	Stück	Stück	Stück		BestNr B	mm	mm	LH ◀	Stück	Stück	Stück
.R08	8 x 8	80	►	7,44	7,44	8,19		.R25	25 x 25	140	►	15,52	15,52	17,12
.L08	8 x 8	80	◀	7,44	7,44	8,19		.L25	25 x 25	140	◀	15,52	15,52	17,12
.R10	10 x 10	90	►	5,85	5,85	6,49		.R32	32 x 32	170	►	23,61	23,61	26,05
.L10	10 x 10	90	◀	5,85	5,85	6,49		.L32	32 x 32	170	◀	23,61	23,61	26,05
.R12	12 x 12	100	►	6,70	6,70	7,44		.R40	40 x 40	200	►	44,13	44,13	48,59
.L12	12 x 12	100	◀	6,70	6,70	7,44		.L40	40 x 40	200	◀	44,13	44,13	48,59
.R16	16 x 16	110	►	8,19	8,19	9,04		.R50	50 x 50	240	►	148,86	148,86	164,81
.L16	16 x 16	110	◀	8,19	8,19	9,04		.L50	50 x 50	240	◀	148,86	148,86	164,81
.R20	20 x 20	125	►	10,21	10,21	11,27								
.L20	20 x 20	125	◀	10,21	10,21	11,27								

4981x

Hartmetall-Stech-Drehmeißel

DIN 4981 - Stech-Drehmeißel mit eingelöteten HM-Schneidplatten DIN 4950

EN - Grooving tools, brazed. Mainly for roughing operations



4981x Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 4981 (ISO 7)
- ▶ HM-Qualitäten: P20 - K10/20 - M10/20
- ▶ Spezielle HM-Qualitäten auf Anfrage
- ▶ Rechte Ausführung; LH-Ausführung auf Anfrage
- ▶ HSSE-Ausführung DIN 4961 ab Werkslager
- ▶ ~internationale Normen: UNI 4109 / NF 301
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

BestNr A				49 81 P	49 81 K	49 81 M						49 81 P	49 81 K	49 81 M
Gruppe				14	14	14						14	14	14
Qualität				P20	K10/20	M10/20						P20	K10/20	M10/20
	BxA	L	RH ►	€	€	€			BxA	L	RH ►	€	€	€
BestNr B	mm	mm	LH ◀	Stück	Stück	Stück		BestNr B	mm	mm	LH ◀	Stück	Stück	Stück
.R12	12 x 8	100	►	6,06	6,06	6,70		.R32	32 x 20	170	►	15,84	15,84	17,44
.R16	16 x 10	110	►	6,59	6,59	7,34		.R40	40 x 25	200	►	26,90	26,90	29,05
.R20	20 x 12	125	►	7,97	7,97	8,83		.R50	50 x 32	240	►	56,57	56,57	62,31
.R25	25 x 16	140	►	11,38	11,38	12,55								

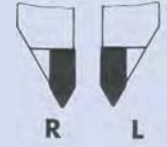


4282x

Hartmetall Aussengewinde-Drehmeißel 60°

DIN 282 - Aussengewinde-Drehmeißel 60° mit eingelöteten HM-Schneidplatten DIN 4950

EN - External threading tools 60°, brazed. Mainly for roughing operations



4282x Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 282
- ▶ HM-Qualitäten: P20 - K10/20 - M10/20
- ▶ Spezielle HM-Qualitäten auf Anfrage
- ▶ Rechte und Linke Ausführung
- ▶ HSSE-Ausführung FS 452 ab Werkslager
- ▶ ~internationale Normen: NF 352
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

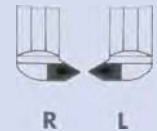
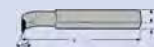
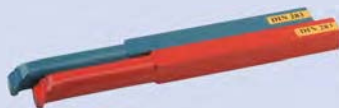
BestNr A				42 82 P	42 82 K	42 82 M							42 82 P	42 82 K	42 82 M
Gruppe				14	14	14							14	14	14
Qualität				P20	K10/20	M10/20							P20	K10/20	M10/20
	BxA	L	RH ▶	€	€	€			BxA	L	RH ▶	€	€	€	
BestNr B	mm	mm	LH ◀	Stück	Stück	Stück			BestNr B	mm	mm	LH ◀	Stück	Stück	Stück
.R06	6 x 6	80	▶	13,29	13,29	14,89			.R20	20 x 20	140	▶	17,65	17,65	19,46
.L06	6 x 6	80	◀	13,29	13,29	14,89			.L20	20 x 20	140	◀	17,65	17,65	19,46
.R08	8 x 8	90	▶	10,74	10,74	11,91			.R25	25 x 25	160	▶	21,37	21,37	23,61
.L08	8 x 8	90	◀	10,74	10,74	11,91			.L25	25 x 25	160	◀	21,37	21,37	23,61
.R10	10 x 10	100	▶	11,80	11,80	13,08			.R32	32 x 32	180	▶	26,69	26,69	29,45
.L10	10 x 10	100	◀	11,80	11,80	13,08			.L32	32 x 32	180	◀	26,69	26,69	29,45
.R12	12 x 12	110	▶	12,76	12,76	14,04			.R40	40 x 40	200	▶	89,32	89,32	95,70
.L12	12 x 12	110	◀	12,76	12,76	14,04			.L40	40 x 40	200	◀	89,32	89,32	95,70
.R16	16 x 16	125	▶	15,52	15,52	17,12									
.L16	16 x 16	125	◀	15,52	15,52	17,12									

4283x

Hartmetall Innengewinde-Drehmeißel 60°

DIN 283 - Innengewinde-Drehmeißel mit eingelöteten HM-Schneidplatten DIN 4950

EN - Internal thread turning tools 60°, brazed. Mainly for roughing operations



4283x Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 283
- ▶ HM-Qualitäten: P20 - K10/20 - M10/20
- ▶ Spezielle HM-Qualitäten auf Anfrage
- ▶ Rechte Ausführung; LH-Ausführung auf Anfrage
- ▶ HSSE-Ausführung FS 453 ab Werkslager
- ▶ ~internationale Normen: NF 353
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

BestNr A				42 83 P	42 83 K	42 83 M							42 83 P	42 83 K	42 83 M
Gruppe				14	14	14							14	14	14
Qualität				P20	K10/20	M10/20							P20	K10/20	M10/20
	BxA	L	RH ▶	€	€	€			BxA	L	RH ▶	€	€	€	
BestNr B	mm	mm		Stück	Stück	Stück			BestNr B	mm	mm		Stück	Stück	Stück
.R06	6 x 6	90	▶	*	*	*			.R16	16 x 16	180	▶	20,42	20,42	*
.R08	8 x 8	125	▶	*	*	*			.R20	20 x 20	210	▶	22,75	22,75	*
.R10	10 x 10	140	▶	15,84	15,84	*			.R25	25 x 25	250	▶	28,92	28,92	*
.R12	12 x 12	160	▶	17,33	17,33	*			.R32	32 x 32	300	▶	37,00	37,00	*

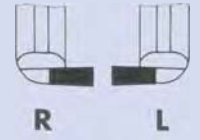


4263x

Hartmetall Haken-Drehmeißel

DIN 263 - Haken-Drehmeißel mit eingelöteten HM-Schneidplatten DIN 4950

EN - Recessing tools, brazed. Mainly for roughing operations



4263x Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 263
- ▶ HM-Qualitäten: P20 - K10/20 - M10/20
- ▶ Spezielle HM-Qualitäten auf Anfrage
- ▶ Rechte und Linke Ausführung
- ▶ HSSE-Ausführung DIN 4963 ab Werkslager
- ▶ ~internationale Normen: NF 354
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

BestNr A				42 63 P	42 63 K	42 63 M													
Gruppe				14	14	14													
Qualität				P20	K10/20	M10/20													
	BxA	L	RH ►	€	€	€													
BestNr B	mm	mm	LH ◄	Stück	Stück	Stück													
.R06	6 x 6	100	►	15,95	15,95	17,54													
.L06	6 x 6	100	◄	15,95	15,95	17,54													
.R08	8 x 8	125	►	15,95	15,95	17,56													
.L08	8 x 8	125	◄	15,95	15,95	17,56													
.R10	10 x 10	140	►	15,74	15,74	17,33													
.L10	10 x 10	140	◄	15,74	15,74	17,33													
.R12	12 x 12	160	►	17,32	17,32	19,14													
.L12	12 x 12	160	◄	17,32	17,32	19,14													
.R16	16 x 16	180	►	20,42	20,41	22,54													
.L16	16 x 16	180	◄	20,41	20,41	22,54													
.R20	20 x 20	210	►	22,75	22,74	25,09													
.L20	20 x 20	210	◄	22,74	22,74	25,09													
.R25	25 x 25	250	►	28,92	28,91	31,90													
.L25	25 x 25	250	◄	28,91	28,91	31,90													
.R32	32 x 32	300	►	40,41	40,41	45,72													
.L32	32 x 32	300	◄	40,41	40,41	45,72													

Hartmetall-Wendeschneidplatten

**Wir sind Ihr Partner für hochwertige
Wendeschneidplatten**
Fordern Sie unsere detaillierten Unterlagen an !